



Equipos para  
soldadura y oxígeno



	página		página
Equipos Silver Star	86	Boquillas para soldar, Infra Smith's	96
Equipos Infra Smith's Plus	87	Boquillas para soldar, Welder	96
Equipos Infra Smith's	88	Boquillas para calentar, Infra Smith's	96
Equipos Power Line Dinamic	89	Boquillas para calentar, Welder	96
Equipos Power Line Welder	90	Manómetros	97
Equipo Porta Kit	90	Accesorios y refacciones	97
Tabla de contenidos de los equipos	91	Equipo mecanizado de corte	99
Reguladores Silver Star, Infra Smith's con flujómetro	92	Guía de conexiones en reguladores	100
Manerales y aditamentos de corte	93	Instructivo de instalación de conexiones	101
Sopletes para corte	94	de regulador de presión	
Boquillas para cortar, Infra Smith's	95	Tablas de presiones para cortar, soldar y calentar	102
Boquillas para cortar, Dinamic	95	con oxiacetileno y oxibutano	
Boquillas para cortar, Welder	96	Centros de servicio autorizado	104



## Equipos de Soldadura y Corte

**Equipos para servicio pesado, diseñado y construido para los trabajos más rudos.**

Es ideal para todas las empresas con largas y pesadas jornadas de trabajo, como: Ingenios azucareros, Maquiladoras, Siderurgia, Ensambladoras, Empresas de altos estándares de calidad, Instituciones de gobierno, etc.



### Acetileno

**4520** EQP 48-2-SI2

Equipo para soldar y cortar

**Trabajo Extra Pesado**

**Capacidad de corte:** 10" (254mm)

**Capacidad de soldadura:** hasta 1/2" (13mm)

**Conexión Oxígeno:** Americana (CGA-540)

**Conexión Combustible:** Estándar (2019)

Regulador con diafragma de acero inoxidable



### Cutting Acetileno

**4521** EQP 49-2-C2

Equipo para cortar

**Trabajo Extra Pesado**

**Capacidad de corte:** 14" (356mm)

**Conexión Oxígeno:** Americana (CGA-540)

**Conexión Combustible:** Estándar (2019)

Regulador con diafragma de acero inoxidable







## Cutting Butano

4522 EQP 49-2B-C2

Equipo para cortar  
**Trabajo Extra Pesado**  
**Capacidad de corte:** 14" (356mm)  
**Conexión Oxígeno:** Americana (CGA-540)  
**Conexión Combustible:** Ame. (CGA-510)

Regulador con diafragma de acero inoxidable



## Acetileno

4514 EQP51-2-SM2

Equipo para soldar y cortar  
**Trabajo Pesado**  
**Capacidad de corte:** Hasta 8" (203mm)  
**Capacidad de soldadura:** Hasta 3/8" (9.5mm)  
**Conexión Oxígeno:** Americana (CGA-540)  
**Conexión Combustible:** Estándar (2019)



## ¡ NUEVAS GUARDAS PARA REGULADOR !

- ¡Máxima seguridad y durabilidad para tu equipo!
- La protección más efectiva para los manómetros de tu regulador
- Disponibles para todos los tamaños de reguladores Infra
- Identificado por colores, rojo para Gas Combustible, verde para Oxígeno y negro para Gases Inertes.







#### 4010 EQP 51-2-SM Acetileno

Equipo para soldar y cortar

**Trabajo Pesado**

**Capacidad de corte:**

hasta 8" (203mm)

**Capacidad de soldadura:**

hasta 3/8" (9.5mm)

**Conexión Oxígeno:**

Americana (CGA-540)

**Conexión Combustible:**

Estándar (2019)



#### Cutting

#### 4019 EQP 51-2C-SM Acetileno

#### 4052 EQP 51-2CB-SM Butano

Equipo para Cortar

**Trabajo Pesado**

**Capacidad de corte:** hasta 12" (305mm)

**Conexión Oxígeno:** Americana (CGA-540)

**Conexión Acetileno:** Estándar (2019) 4019

**Conexión Butano:** Americana (CGA-510) 4052



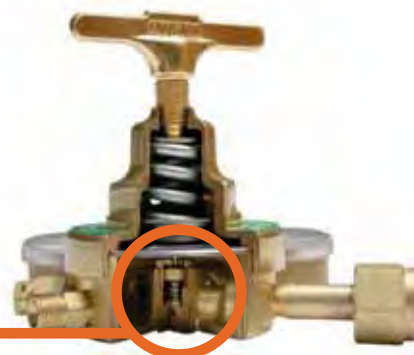
### ARRESTADORAS INTERCONSTRUIDAS ¡ AHORA INTEGRADAS EN EL MANERAL !



- ¡Máxima seguridad y durabilidad para tu equipo!
- ¡Seguridad óptima en la operación del equipo!

### REGULADORES DE ALTA PRESIÓN: Seguridad y durabilidad garantizadas ¡DE POR VIDA!

Nuevo sistema de sello de alta presión,  
elimina la falla típica de los asientos vulcanizados  
con un alto grado de seguridad para el usuario,  
incrementando la productividad y el desempeño del equipo.





**Power Line®** \* Dinamic

**4054** EQP PL-006-V Acetileno

Equipo para soldar y cortar

**Trabajo Pesado**

**Capacidad de corte:** Hasta 6" (152mm)

**Capacidad de soldadura:** Hasta 3/8" (9.5mm)

**Conexión Oxígeno:** Americana (CGA-540)

**Conexión Combustible:** Estándar (2019)



**Power Line®** \* Dinamic Cutting

**4060** EQP PL-C04-V Butano

Equipo para cortar

**Trabajo Pesado**

**Capacidad de corte:** Hasta 8" (203 mm)

**Conexión Oxígeno:** Americana (CGA-540)

**Conexión Combustible:** Butano (CGA-510)



**Ahora: SOPLETES DE LONGITUDES ESPECIALES**

- En la longitud que necesitas para tu operación
- Disponibles con cabeza mezcladora a 90 y 180 grados.

Consulte a su sucursal Infra  
[www.infra.com.mx](http://www.infra.com.mx)  
**01 800 712 25 25**

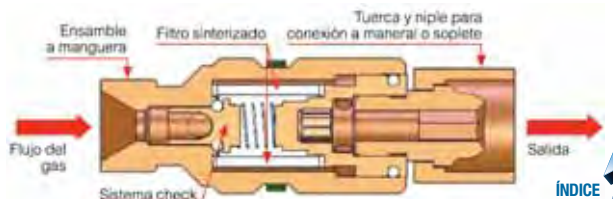
**Operación segura**

Los arrestadores de flama con válvula check incorporada, ayudan a prevenir accidentes causados por una regresión de gases y retrocesos de flama.



**ARRESTADORES DE FLAMA**

Válvula check integrada que previene el retroceso del flujo de gases.



**ÍNDICE  
PRINCIPAL**



## Power Line®

### Welder

\* 4062 EQP PL-006-H Acetileno

Equipo para soldar y cortar

**Trabajo Pesado**

**Capacidad de corte:** hasta 6" (152mm)

**Capacidad de soldadura:** hasta 3/8" (9.5mm)

**Conexión Oxígeno:** Americana (CGA-540)

**Conexión Acetileno:** Estándar (2019)



## Power Line®

### Welder Cutting

\* 4069 EQP PL-C04-H Acetileno

Equipo para cortar

**Trabajo Pesado**

**Capacidad de corte:** Hasta 8" (203mm)

**Conexión Oxígeno:** Americana (CGA-540)

**Conexión Combustible:** Ame. (CGA-510)



### Portakit

4081 EQP59LL-3-SL Acetileno

Equipo portátil de soldadura y corte

**Trabajo Pesado**

**Capacidad de corte:** Hasta 4" (101mm)

**Capacidad de soldadura:** Hasta 3/8" (9.5mm)

**Conexión Oxígeno:** Americana (CGA-540)

**Conexión Combustible:** Americana (CGA-510)

**Incluye carga de gas**

**NOTA:** Si requiere una conexión diferente a la que incluye su equipo consulte la pág. 98



**Reduzca sus costos de corte de acero al requerir menor cantidad de oxígeno.**

**OXÍGENO - ACETILENO**

La combinación óptima para oxícorde.

Consulte con su asesor  
www.infra.com.mx  
01 800 712 25 25

\* Sobre pedido



Tabla de contenido de los equipos de soldadura y corte

	SILVER STAR			INFRA SMITH'S PLUS	INFRA SMITH'S				POWER LINE			
	4520	4521	4522	4514	4010	4019	4052	4081	4054	4060	4062	4069
Equipos para:	Silver Star	Cutting Acetileno	Cutting Butano	Infra Smith's Plus	Infra Smith's	Cutting Acetileno	Cutting Butano	PortaKit	Power Line Dynamic Cutting	Power Line Dynamic Cutting	Power Line Welder Cutting	
	Soldar y cortar	Corte	Corte	Soldar y cortar	Soldar y cortar	Corte	Corte	Soldar y cortar	Soldar y cortar			
	Componentes											
Regulador para oxígeno con válvula de seguridad (trabajo pesado)				CGA-540	CGA-540	CGA-540	CGA-540	CGA-540 Trabajo mediano	CGA-540	CGA-540	CGA-540	CGA-540
Regulador para oxígeno con válvula de seguridad y diafragma de acero inoxidable (trabajo extrapesado)	CGA-540	CGA-540	CGA-540									
Regulador para combustible (trabajo pesado)				Acetileno Infra Std	Acetileno Infra Std	Acetileno Infra Std	Butano CGA-510	CGA-510 Trabajo mediano	Acetileno Infra Std	Butano CGA-510	Acetileno Infra Std	Butano CGA-510
Regulador para combustible (trabajo extrapesado)	Acetileno Infra Std	Acetileno Infra Std	Butano CGA-510									
Maneral con arrestadoras interconstruidas	•			•	•			Slimith's	•		•	
Aditamento de corte	•			•	•			Slimith's	•		•	
Soplete de corte		•	•			•	•			•		•
Boquilla para corte	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Boquilla para soldar	2			1	1			1	1			
Juego de arrestadores de flama para soplete/maneral		•	•									
Juego de arrestadores de flama para reguladores	•	•	•									
Juego de válvulas check para reguladores								•				
Cilindro para oxígeno, cap. 1.5 m³								•				
Acumulador p/acetileno, cap. 1 Kg.								•				
Carro portacilindro con ruedas								•				
Lentes para soldar sombra No. 5	•	•	•	•								
Juego de manguera cuata	7.5 m	7.5 m	7.5 m					5 m				
Encendedor de cazuela	•	•	•					•				
Limpiaboquillas	•	•	•									
Llave de cuadro	•	•	•									
Caja empaque					•	•	•	•	•	•	•	•
Caja metálica uso pesado	•	•	•	•								



## Reguladores para equipos de soldadura y corte



### 4089 SH-1310-C Trabajo Extra Pesado OXÍGENO

**Capacidad de entrega máx:**  
12 Kg./cm<sup>2</sup>  
**Conexión entrada a cilindro:**  
Americana (CGA-540)  
**Conexión de salida:**  
Rosca exterior 9/16" - 18 der.



### 4096 SH-1710-C Trabajo Pesado OXÍGENO

**Capacidad de entrega máx:**  
10 Kg. / cm<sup>2</sup>  
**Conexión entrada a cilindro:**  
Americana (CGA-540)  
**Conexión de salida:**  
Rosca exterior 9/16" - 18 der.



## Regulador con flujómetro para gas inerte / CO<sub>2</sub>

### 4100 SH-1759-C Trabajo Pesado GAS INERTE / CO<sub>2</sub>

**Capacidad de entrega máx:** 70 ft<sup>3</sup> / h  
**Conexión entrada a cilindro:** Americana (CGA-580)  
**Conexión de salida:** Rosca exterior 9/16" - 18 der.

ft<sup>3</sup> = pies cúbicos  
h = hora



### 4090 SH-1320

**Trabajo Pesado ACETILENO**

**Capacidad de entrega máx:**  
1.2 Kg. / cm<sup>2</sup>  
**Conexión entrada a cilindro:**  
Estándar (2019)  
**Conexión de salida:**  
Rosca exterior 9/16" - 18 izq.



### 4097 SH-1720

**Trabajo Extra Pesado ACETILENO**

**Capacidad de entrega máx:**  
1.2 Kg. / cm<sup>2</sup>  
**Conexión entrada a cilindro:**  
Estándar (2019)  
**Conexión de salida:**  
Rosca exterior 9/16" - 18 izq.



## Regulador para Nitrógeno

### 4094 SH-1330-N

**Trabajo Extra Pesado GAS INERTE**

**Capacidad de entrega máx:**  
22 Kg. / cm<sup>2</sup>  
**Conexión entrada a cilindro:**  
Americana (CGA-580)  
**Conexión de salida:**  
Rosca exterior 9/16" - 18 der.



**NOTA:** Si requiere una conexión diferente a la que incluye su equipo consulte la pág. 98

Reduzca sus costos de corte de acero al requerir menor cantidad de oxígeno.

**OXÍGENO - ACETILENO**  
La combinación óptima para oxicorte.

Consulte con su asesor  
www.infra.com.mx  
01 800 712 25 25



## Manerales y aditamentos de corte

### Maneral



#### 4113 SW-3H

##### Trabajo Pesado

Uso con:  
Oxígeno-Acetileno  
Oxígeno-Butano

##### Acopla con:

Aditamentos de corte SC-209-3  
Boquillas para soldar serie SW  
Boquillas para calentar series ASC y BCS



### Aditamento

#### 4127 SC-209-3

##### Trabajo Pesado

Capacidad de corte:  
pulg 10 (254 mm)

##### Acopla con:

Maneral SW-3H  
Boquillas para cortar series SC-12 y SC-50-A



#### 4126 43-2H

##### Trabajo Pesado

Uso con:  
Oxígeno-Acetileno  
Oxígeno-Butano

##### Acopla con:

Aditamentos de corte 49-3 y 49F-3  
Mezcladores E-44 y F-44  
Boquillas para soldar serie Welder  
Boquillas para calentar serie AHC



#### \* 4128 49F-3

##### Trabajo Pesado

Capacidad de corte:  
pulg 6 (152.40 mm)

##### Acopla con:

Maneral 43-2H  
Boquillas para cortar serie  
6290-NX y serie 6290



#### \* 4124 WH360

##### Trabajo Pesado

Uso con:  
Oxígeno-Acetileno  
Oxígeno-Butano

##### Acopla con:

Aditamentos de corte VI-CAB-42 y 780A  
Boquillas para soldar serie VI-BX-24



#### \* 4025 VI-780A

##### Trabajo Pesado

Capacidad de corte:  
pulg 8 (203.20 mm)

##### Acopla con:

Manerales VI-MX-42 y VI-WH360  
Boquillas para cortar series VI-BA-14 y VI-BB-14



\* Sobre pedido



## Sopletes para corte

Con válvulas check integradas



**4131** SC-230-3

**Trabajo Pesado**

**Uso con:**

Oxí-Acet / Oxí-But

Capacidad de corte:  
pulg 14 (356 mm)

**Acopla con:**

Boquillas para cortar  
series SC-12 y SC-50-A



**DINAMIC®**

**\* 4116** EC72780AL

**Trabajo Pesado**

**Uso con:**

Oxí-Acet / Oxí-But

Capacidad de corte:  
pulg 12 (305 mm)

**Acopla con:**

Boquillas para cortar series VI-BA-14 y VI-BB-14



**Power Line®** ✨ Dinamic

**\* 4498** VI-SAB-142

**Trabajo Pesado**

**Uso con:**

Oxí-Acet / Oxí-But

Capacidad de corte:  
pulg 12 (305 mm)

**Acopla con:**

Boquillas para cortar serie VI-BA-14 y VI-BB-14



**WELDER®**

**\* 4132** 62-3F

**Trabajo Pesado**

**Uso con:**

Oxí-Acet / Oxí-But

Capacidad de corte:  
pulg 12 (305 mm)

**Acopla con:**

Boquillas para cortar serie 6290-NX y 6290



\* Sobre pedido





## Boquillas para cortar

Con Oxígeno - Acetileno



**4133** SC-12-0

**Capacidad de corte:**  
pulg.: 3/8  
mm.: 9.53

**4134** SC-12-1

**Capacidad de corte:**  
pulg.: 5/8  
mm.: 15.88

**4136** SC-12-2

**Capacidad de corte:**  
pulg.: 1 1/4  
mm.: 31.75

**4137** SC-12-3

**Capacidad de corte:**  
pulg.: 2  
mm.: 50.80



**4138** SC-12-4

**Capacidad de corte:**  
pulg.: 4  
mm.: 101.60

**4151** SC-12-5

**Capacidad de corte:**  
pulg.: 8  
mm.: 203.20



Acoplan con: Aditamentos de corte SC-209-3, SC-209-3L y Soplete cortador SC-230-3L y SC-230-3.

Con Oxígeno - Butano



**4154** SC-50-A-0

**Capacidad de corte:**  
pulg.: 3/8  
mm.: 9.53

**4157** SC-50-A-1

**Capacidad de corte:**  
pulg.: 5/8  
mm.: 15.88

**4158** SC-50-A-2

**Capacidad de corte:**  
pulg.: 1 1/4  
mm.: 31.75

**4161** SC-50-A-3

**Capacidad de corte:**  
pulg.: 2  
mm.: 50.80

**4162** SC-50-A-4

**Capacidad de corte:**  
pulg.: 4  
mm.: 101.60



**4163** SC-50-A-5

**Capacidad de corte:**  
pulg.: 8  
mm.: 203.20

\* **4164** SC-50-A-7

**Capacidad de corte:**  
pulg.: 14  
mm.: 355.60



Acoplan con: Aditamentos de corte SC-209-3, SC-209-3L y Soplete cortador SC-230-3 y SC-230-3L

Con Oxígeno-Acetileno y Oxígeno-Butano



**Oxígeno-Acetileno**

\* **4190** VI-BA-14-1

**Capacidad de corte:**  
pulg.: 5/8  
mm.: 15.88

**4191** VI-BA-14-2

**Capacidad de corte:**  
pulg.: 1 1/4  
mm.: 31.75



**4192** VI-BA-14-3

**Capacidad de corte:**  
pulg.: 2  
mm.: 50.80

\* **4196** VI-BA-14-4

**Capacidad de corte:**  
pulg.: 4  
mm.: 101.60

**Oxígeno-butano**

**4193** VI-BB-14-1

**Capacidad de corte:**  
pulg.: 5/8  
mm.: 15.88

**4194** VI-BB-14-2

**Capacidad de corte:**  
pulg.: 1 1/4  
mm.: 31.75

**4195** VI-BB-14-3

**Capacidad de corte:**  
pulg.: 2  
mm.: 50.80



Acopla con: Aditamento de corte, 780A, Sopletes cortadores VI-SAB-142 y EC72780AL

\* Sobre pedido



## Boquillas para cortar



### Con Oxígeno - Acetileno

\* 4207 6290-0

Capacidad:  
5/8" (15.88 mm)

4208 6290-1

Capacidad:  
1" (25.40 mm)

4210 6290-2

Capacidad:  
2" (50.80 mm)

4027 6290-3

Capacidad:  
3" (76.20 mm)

\* 4209 6290-4

Capacidad:  
6" (152.40 mm)

**Acoplan con:** Aditamentos de corte modelos 72-3 y 49F-3, Soplete cortador modelo 62-3F.



### Con Oxígeno - Butano

4184 6290-NX-0

Capacidad:  
5/8" (15.88 mm)

4186 6290-NX-1

Capacidad:  
1" (25.40 mm)

4187 6290-NX-2

Capacidad:  
2" (50.80 mm)

4188 6290-NX-3

Capacidad:  
3" (76.20 mm)



\* 4185 6290-NX-4

Capacidad:  
6" (152.40 mm)

**Acoplan con:** Aditamentos de corte modelos 72-3 Y 49F-3, Soplete cortador modelo 62-3F

## Boquillas para soldar



### Con Oxígeno - Acetileno. Tipo Cuello de Ganso

\* 4024 23-A-90-1

Capacidad: 1/32" (0.180 mm)

4252 23-A-90-2

Capacidad: 3/64" (1.19 mm)

4026 23-A-90-3

Capacidad: 1/16" (1.59 mm)

4029 23-A-90-5

Capacidad: 1/8" (3.18 mm)

**Acoplan con:** Mezcladores E-44 y D-85-A



### Con Oxígeno - Acetileno.

4160 SW-203

Capacidad: 3/32" (2.38 mm)

4165 SW-205

Capacidad: 1/8" (3.18 mm)

4170 SW-207

Capacidad: 3/16" (4.7 mm)

**Acoplan con:** Maneral SW-3H



## Boquillas para calentar



### Con Oxígeno - Butano

\* 4108 2290-5H

Capacidad calorífica (cal/h):  
114,760 a 255,024

cal = calorías  
h = hora



### Con Oxígeno - Acetileno

\* 4166 ASC-2

Capacidad calorífica (cal/h): 15,750

4167 ASC-4

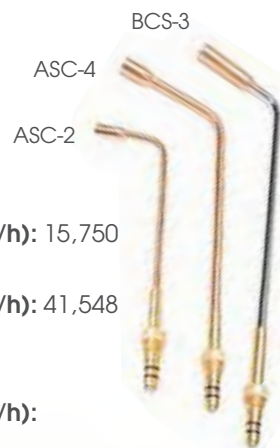
Capacidad calorífica (cal/h): 41,548

### Con Oxígeno - Butano

4178 BCS-3

Capacidad calorífica (cal/h):  
54,065 a 146,638

**Acoplan con:** Maneral SW-2H







## Manómetros (2 1/2") Refacción para reguladores



**4179** 63331-G/2-4

**Indica:** Presión de trabajo  
**Diámetro:** pulg. 63 mm.2 1/2  
**Rango:** 2 Kg/cm<sup>2</sup>  
**Para:** Reg. de acetileno o de Butano  
**Conexión:** Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT



**4180** 63331-G/14-4

**Indica:** Presión de trabajo  
**Diámetro:** pulg. 63 mm.2 1/2  
**Rango:** 14 Kg/cm<sup>2</sup>  
**Para:** Reg. de oxígeno  
**Conexión:** Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT



**4181** 63331-G/28-4

**Indica:** Presión de envasado  
**Diámetro:** pulg. 63 mm.2 1/2  
**Rango:** 28 Kg/cm<sup>2</sup>  
**Para:** Reg. de acetileno o de Butano  
**Conexión:** Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT

**4218** 63333 - G/280-4

**Indica:** Presión de envasado  
**Diámetro:** pulg. 63 mm.2 1/2  
**Rango:** 280 Kg/cm<sup>2</sup>  
**Para:** Reg. de oxígeno  
**Conexión:** Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT

## Manómetros (2")

**4807** 51331-PL/2-4

**Rango:** 2 Kg/cm<sup>2</sup>  
**Conexión:** Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT

**4809** 51331-PL/14-4

**Rango:** 14 Kg/cm<sup>2</sup>  
**Conexión:** Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT

**4812** 51331-PL/28-4

**Rango:** 28 Kg/cm<sup>2</sup>  
**Conexión:** Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT



**4813** 51331-PL/280-4

**Rango:** 280 Kg/cm<sup>2</sup>  
**Conexión:** Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT



## Accesorios y Refacciones

### Encendedor triple

**5272** N-116

Sólida construcción en acero estampado, con recubrimiento anti-corrosión.



### Piedras sinterizadas para encendedor

**5313** N-113-3 Sencilla

**5315** N-116-1 X Triple

Piedras simples montadas, se venden a granel. Blister de 4 piezas. Piedras sinterizadas de granulación 60/40 montadas en soportes metálicos estándar, aguantan 1500 chispazos.

### O'Rings

**4523** K-F-430-8A-T

**\*4524** K-F-250-4A-T

**K-F-430-8A-T** 12 piezas de o'rings para equipos Infra Smith's

**Acopla con:** Aditamento de corte SC-209-3, boquillas para soldar serie SW y boquillas para calentar series ASC y BCS

**K-F-250-4A-T** 12 piezas de o'rings

**Acopla con:** Aditamento de corte MC-413 y boquillas para soldar MW-203



## Varios

**4285** N-113-A encendedor  
**4235** N-250 destapa boquillas  
**4325** N-260 llave de cuadro  
**4323** N-3 fundente

**N-113-A**  
Encendedor sencillo de cazuela, con piedra reemplazable.



**N-260**  
Llave de cuadro para acumulador de acetileno. Acopla con válvulas de vástago



**N-250**  
Destapador de boquillas. Con 10 brocas limpiadoras para los orificios de salida de las boquillas (de corte, calentamiento y soldadura)



**N-3**  
Fundente para soldar acero, cobre y bronce. Lata de 350 g



## Empaques

**4512** K-G-930-T  
**4513** K-1008-SM-T

**K-G-930-T** Empaques de grafito 5 pzas. empaques G-931 (alta presión) 5 pzas. empaques G-932 (baja presión)

**Acopla con:** Boquillas para cortar series SC-12 y SC-50-A  
**K-1008-SM-T**

10 pzas. de empaques de fibra roja 1008-SM

**Acopla con:** Regulador de acetileno y conexión acetileno estándar

K-G-930-T

K-1008-SM-T





## Conexiones y niples para regulador

K-N2-STD-T



K-N2-AME-T



K-O2-STD-T



K-O2-AME-T



K-ACE-AME-T



CÓDIGO	4493	4483	4484	4488	4489	4490	4491
MODELO	K-BUT-AME-T	K-ACE-STD-T	K-ACE-AME-T	K-N2-STD-T	K-N2-AME-T	K-O2-STD-T	K-O2-AME-T
·Descripción	1 pza. vástago largo para BUTANO CGA-510 1 pza. tuerca CGA-510	1 pza. vástago ACE-STD 1 pza. tuerca ACE-STD	1 pza. vástago CGA-510-2 1 pza. tuerca CGA-510-1	1 pza. vástago CGA-580-2 1 pza. tuerca STD 58	1 pza. vástago CGA-580-2 1 pza. tuerca CGA-580-1	1 pza. vástago OXI-STD 1 pza. tuerca OXI-STD	1 pza. vástago CGA-540-2 1 pza. tuerca CGA-540-1

## Válvulas para sopletes

K-SOP-T



CÓDIGO

\* 4533

MODELO

K-SOP-T

\* 4231

K-VOLANT

·Descripción	2 pzas. subensamble volante A-65 1 pza. tuerca para boquilla 6359-A	2 pzas. subensamble volante D-42-9
·Acopla con:	Soplete y aditamentos SMITH'S	Manerales, aditamentos y sopletes SMITH'S, WELDER y DINAMIC.

## Válvulas check

4531 K-VCT-T  
4532 K-VCR-T

### K-VCT-T

1 pza. válvula derecha VCT-R-1  
1 pza. válvula izquierda VCT-L-1  
acopla con: Maneral o Soplete

### K-VCR-T

1 pza. válvula derecha VCR-R-1  
1 pza. válvula izquierda VCR-L-1  
acopla con: Reguladores



## Conexiones para mangueras

4526 K-P/MANG-T

1 pza. tuerca derecha 959-R (oxígeno)  
1 pza. tuerca izquierda 959-L (acetileno)  
2 pzas. espiga R-7-1  
2 pzas. abrazadera 9X81-3

K-P/MANG-T



## Arresta flamas

5208 K-FAT-T Para soplete  
5209 K-FAR-T Para regulador

Unidad: Pares

1 para oxígeno (verde) y  
1 para combustible (rojo), por  
cada juego. Fino maquinado,  
válvula check integrada y meca-  
nismo ahoga flamas.

No requiere restablecerse para  
continuar usándose.



## Válvulas de doble salida

4530 NE-135-A oxígeno  
\*4535 NE-136-A acetileno

### Para oxígeno:

Uso: Regulador de oxígeno

Descripción: Con doble salida, roscas derechas

Acopla con: Tuerca / Manguera

### Para acetileno:

Uso: Regulador de acetileno

Descripción: Con doble salida, roscas izquierdas

Acopla con: Tuerca / Manguera



NOTA: El código 4530 puede aplicar para Nitrógeno, Argón, CO<sub>2</sub>, mezclas para soldar.



## Equipo mecanizado de corte

- \* 5615 IK-12-BEETLE
- \* 5618 SOPLETE P/ IK-12-BEETLE
- \* 5617 Riel acero 1.8 mts. P/ IK-12-BEETLE



**Unidad:** Kit

**Presentación:**

Incluye soplete, riel de acero 1.8 m de long., 3 boquillas para butano 0, 1 y 2, válvulas check para oxígeno y butano, suministro eléctrico 120/220 V. 9.5 Kg., de peso.

Equipo de oxicorte con butano, uso rudo, incluye funciones de avance y retroceso, control de velocidad, permite realizar cortes rectos y biselados en espesores de 2 pulg., con ajuste de altura del soplete.

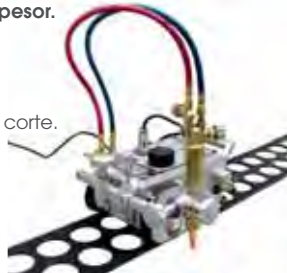
## Máquina Oxicorte una Antorcha

- \*5467 COR\*CG-30

Conocida en el mercado como la máquina más sencilla y accesible para corte y biselado de placa, de peso ligero y fácil operación, perilla de ajuste infinito para la velocidad de avance, capacidad de corte desde 1/4" hasta 2-1/2" de espesor.

**Contiene:**

- 1 Máquina-tractor.
- 1 Cable de poder de 5 mts de largo.
- 1 Barra cremallera para ajuste lateral de corte.
- 1 Manifold para gases.
- 1 Riel de 1.80 mts.
- 1 Antorcha
- 1 Boquilla tricónica para oxi-acetileno
- 1 Boquilla tricónica para oxi-butano
- 1 Juego de manguera cuata para oxígeno y gas.
- 1 Soporte de antorcha para ajuste de altura.
- 1 juego de válvulas check.



## Máquina Oxicorte una Antorcha HD

- \*5468 COR\*12M

Única en el mercado con doble protección contra el calor, un barrera interna de aluminio sólido y una placa externa la hacen ideal para trabajo pesado, perilla de control de velocidad con indicador de aguja, clutch de fácil operación, capacidad de corte desde 1/4" hasta 4" de espesor.

**Contiene:**

- 1 Máquina-tractor.
- 1 Cable de poder de 5 mts de largo.
- 1 Tubo cremallera para ajuste lateral de corte.
- 1 Manifold para gases.
- 1 Riel de 1.80 mts.
- 1 Antorcha modelo COR CT-H
- 1 Boquilla tricónica para oxi-acetileno
- 1 Boquilla tricónica para oxi-butano
- 1 Juego de manguera cuata para oxígeno y gas.
- 1 Soporte de antorcha para ajuste de altura.
- 1 juego de válvulas check.



## Kit de tuercas para manguera

4925

**Unidad:**

Kit, caja con varias piezas. Juego de 2 pivotes, una tuerca para oxígeno, una tuerca para acetileno y dos ferrules, todo para manguera de 1/4" ø.



## Manguera cuata reforzada roja y verde para oxiacetileno

- 5286 7.5 mts. con conexiones
- 5287 15 mts. con conexiones
- 5306 En rollo a granel

**Unidad:**

A granel por metros.

Rollos completos según su peso y juegos ensamblados.

**Presentación:**

Diam. Int. (14") Lbs/pulg<sup>2</sup>,

200 Ambos conductos, unida a todo lo largo.

Roja para acetileno, verdes para oxígeno y/o gases inertes. Equipada con conexiones en tramos estándar. Manguera especial para proceso oxiacetileno construida con dos capas y tejido intermedio, capa interna resistente a la resequead y al agrietamiento, capa externa resistente al uso rudo.



- 5295 1/4" acetileno
- 5305 1/4" oxígeno

**Unidad:**

A granel o rollos.

**Presentación:**

Diam.Int. (14") Lbs/pulg<sup>2</sup>, 200 ambos conductos, unida a todo lo largo.

Roja para acetileno, verde para oxígeno y/o gases inertes.

Manguera especial para proceso oxiacetileno construida con dos capas y tejido intermedio calibrado a 1/4", capa interna resistente a la resequead y al agrieta-miento, capa externa resistente al uso rudo.



- \*5627 HOST\*TH-1731

Juego de Manguera Cuata 7.5 mts. Grado "T" con Conexiones

Única en el mercado para uso con acetileno, hidrógeno, gas natural y butano.

De calidad Premium para corte y soldadura, con la más alta resistencia contra la abrasión y medio ambiente.

Las conexiones vienen ferruladas para resistir el trabajo pesado.



## Boquillas para equipo mecanizado de corte

- |      |                                       |      |                                    |
|------|---------------------------------------|------|------------------------------------|
| 5070 | BOQUILLA ACETILENO No. 0 - Tipo Koike | 5074 | BOQUILLA BUTANO No. 0 - Tipo Koike |
| 5071 | BOQUILLA ACETILENO No. 1 - Tipo Koike | 5098 | BOQUILLA BUTANO No. 1 - Tipo Koike |
| 5072 | BOQUILLA ACETILENO No. 2 - Tipo Koike | 5099 | BOQUILLA BUTANO No. 2 - Tipo Koike |
| 5073 | BOQUILLA ACETILENO No. 3 - Tipo Koike | 5094 | BOQUILLA BUTANO No. 3 - Tipo Koike |

\* Sobre pedido



## Guía de conexiones en reguladores



**Cómo definir la conexión requerida:**  
 1. Selecciona el gas por nombre y color que lo identifica.  
 2. Selecciona el código y modelo de regulador.  
 3. Selecciona la conexión requerida de acuerdo al gas.

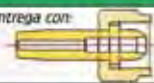


### Oxígeno

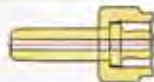


Códigos: No. de parte:  
 4089 SH-1310-C  
 4096 SH-1710-C

Se entrega con:



Código: 4491  
**CGA-540**  
 No. de parte: K-O2-AME-T



Código: 4490  
**INFRA STD**  
 No. de parte: K-O2-STD-T

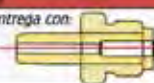
Gas  
Oxígeno

### Gas combustible

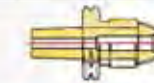


Códigos: No. de parte:  
 4090 SH-1320  
 4097 SH-1720

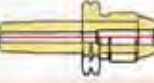
Se entrega con:



Código: 4483  
**INFRA STD**  
 No. de parte: K-ACE-STD-T



Código: 4484  
**CGA-510**  
 No. de parte: K-ACE-AME-T

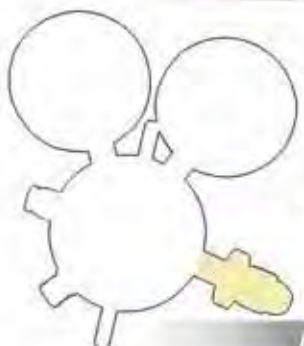


Código: 4493  
**CGA-510**  
 No. de parte: K-BUT-AME-T

Acetileno

Butano

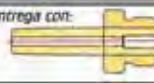
### Gas inerte



Códigos: No. de parte:  
 4094 SH-1330-N

Este código  
 aplica también  
 para gases:  
 Aire y  
 Óxido nítrico

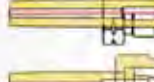
Se entrega con:



Código: 4489  
**CGA-580**  
 No. de parte: K-N2-AME-T



Código: 4488  
**INFRA STD 58**  
 No. de parte: K-N2-STD-T



Código: 35660  
**CGA-590**  
 No. de parte: K-AIR-590-T



Código: 4494  
**CGA-326**  
 No. de parte: K-N2O-326-T

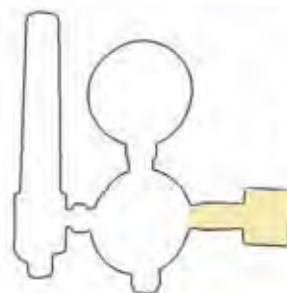
Helio  
 Argón alta pureza  
 Nitrógeno alta pureza

Argón industrial  
 Nitrógeno industrial

Aire

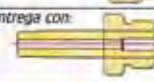
Óxido nítrico

### Gas inerte / CO<sub>2</sub>



Códigos: No. de parte:  
 4100 SH-1759-C

Se entrega con:



Código: 35602  
**CGA-320**  
 No. de parte: K-CO2-AME-T



Código: 4489  
**CGA-580**  
 No. de parte: K-N2-AME-T



Código: 4488  
**INFRA STD 58**  
 No. de parte: K-N2-STD-T



Código: 35635  
**CGA-350**  
 No. de parte: K-H2-AME-T

CO<sub>2</sub>

Argón alta pureza y  
 Mezclas para soldar

Argón Industrial

Madugas  
 Maradol Plus  
 Mezclas para soldar  
 con hidrógeno

Revise instructivo de instalación de conexiones para su regulador o equipo.



## Instructivo de instalación de conexiones de regulador de presión

### Objetivo

Establecer el procedimiento de instalación de conexiones de regulador para su uso adecuado.



**1**



De acuerdo con la tabla de conexiones de regulador, se podrá realizar la instalación para el tipo de gas especificado.

**2**



No se deberá instalar ninguna otra conexión diferente a las establecidas en la tabla de conexiones.

**3**

Remover el tapón de hule del puerto de entrada de la conexión.



**4**

La conexión a instalar deberá estar LIMPIA DE GRASAS, ACEITES, suciedad y rebabas.



**5**

Sólo utilizar cinta Teflón, colocándola a partir del segundo hilo de rosca y cubriendo al menos cuatro hilos. No deberán quedar residuos de la cinta ni rasgaduras que se puedan desprender al momento del apriete.



**6**

Roscar la conexión al puerto de entrada del regulador y utilizando la llave de dado hexagonal 11/16" apretar firmemente.



**7**

Limpiar y secar perfectamente el regulador con un lienzo limpio y seco.



**8**

Para verificar fugas, instale el regulador al cilindro y apriete la conexión, abra lentamente la válvula del cilindro, aplique jabonadura a la conexión del niple. Si existe fuga limpie y vuelva a apretar el niple y aplique nuevamente jabonadura para verificar que no existen fugas.



*En Infra su seguridad es primero*

Para consultas técnicas, aclaraciones y sugerencias llame sin costo al **01 800 712 25 25**



## Tabla de presiones para cortar con Oxibutano

### BOQUILLAS SC-50-A

ESPESOR DEL METAL (mm)	TAMAÑO DE LA BOQUILLA	PRESIÓN EN REGULADOR		CONSUMO			VELOCIDAD DE CORTE (cm/min)	ANCHO DE LA RANURA (mm)	BROCAS LIMPIADORAS DEL ORIFICIO DE CORTE
		Oxígeno (Kg/cm <sup>2</sup> )	Butano (Kg/cm <sup>2</sup> )	Oxígeno (m <sup>3</sup> /h)		Butano (m <sup>3</sup> /h)			
				Cortando	Precalentamiento				
6.35	0	2.1	0.35	2.46	1.33	0.36	55.9	1.39	62
9.5	0	2.46	0.35	2.74	1.33	0.36	50.8	1.39	62
12.7	1	2.46	0.42	4.10	1.98	0.42	48.2	2.03	56
15.9	1	2.81	0.42	4.38	1.98	0.42	43.1	2.03	56
19.0	2	2.53	0.42	4.95	1.98	0.42	40.6	2.41	54
25.4	2	2.88	0.42	5.23	1.98	0.42	35.5	2.41	54
31.8	2	3.58	0.42	5.94	2.12	0.45	33.0	2.41	54
38.1	3	2.95	0.42	6.93	2.12	0.45	30.4	2.54	51
50.8	3	3.30	0.42	7.21	2.12	0.45	25.4	2.54	51
63.5	4	2.67	0.42	8.91	2.12	0.45	22.8	3.71	45
76.2	4	3.09	0.42	9.62	2.12	0.45	20.3	3.17	45
101.6	4	3.79	0.42	11.18	2.26	0.48	17.7	3.17	45
127.0	5	3.93	0.42	14.15	2.26	0.48	17.7	3.81	41
152.5	5	4.71	0.42	15.99	2.26	0.48	15.2	3.81	41
203.5	5	5.48	0.49	18.11	2.55	0.56	13.9	3.81	41
254.0	6	5.83	0.56	27.44	6.51	1.41	12.7	5.15	32
305.0	6	8.78	0.84	35.52	7.93	1.69	11.4	5.84	32

Las presiones mostradas son para 15 mts. De manguera de 9.52 mm. de diámetro interior; para largos mayores, las presiones deberán ser incrementadas.

## Tabla de presiones para calentar con Oxiacetileno y Oxibutano

### BOQUILLAS PARA CALENTAR ASC Y BSC

TAMAÑO DE LA BOQUILLA	PRESIÓN (Kg/cm <sup>2</sup> )		CONSUMO (m <sup>3</sup> /h)		Calorías / hora
	Oxígeno	Acetileno	Oxígeno	Acetileno	
ASC-2	0.350	0.350	0.8	0.8	15,750
ASC-3	0.400	0.400	1.4	1.4	21,829
ASC-4	0.800	0.800	1.6	1.6	41,548
ASC-5	1.12	0.800	4.5	1.6	85,491
BSC-2	1.1-3.1	0.49-1.5	6.2	14.1	35,065-82,882
BSC-3	1.7-4.9	0.56-1.7	9.6	26.0	54,065-146,638
BSC-4	3.5-7.8	0.70-2.1	18.1	36.8	102,009-207,207
BSC-5	4.2-9.5	0.98-2.8	20.3	45.3	114,760-255,024



**Tabla de presiones para cortar con Oxiacetileno  
BOQUILLAS SC-12**

ESPESOR DEL METAL (mm)	TAMAÑO DE LA BOQUILLA	PRESIÓN EN REGULADOR		CONSUMO			VELOCIDAD DE CORTE (cm/min)	ANCHO DE LA RANURA (mm)	BROCAS LIMPIADORAS	
		Oxígeno (Kg/cm²)	Acetileno (Kg/cm²)	Oxígeno (m³/h)		Acetileno (m³/h)			ORIFICIO DE CORTE	ORIFICIO PRECALENTAMIENTO
				Cortando	Precalentamiento					
6.35	0	2.10	0.28	1.34	0.21	0.019	55.9	1.39	62	74
9.5	0	2.46	0.28	1.62	0.21	0.019	50.8	1.39	62	74
12.7	1	2.46	0.28	2.43	0.31	0.026	48.2	2.03	56	71
15.9	1	2.81	0.28	2.71	0.31	0.026	43.1	2.03	56	71
19.0	2	2.53	0.28	3.31	0.34	0.029	40.6	2.41	54	70
25.4	2	2.88	0.28	3.59	0.34	0.029	35.5	2.41	54	70
31.8	2	3.58	0.28	4.16	0.34	0.029	33.0	2.41	54	70
38.1	3	2.95	0.35	5.20	0.39	0.033	30.4	2.54	51	68
50.8	3	3.30	0.35	5.49	0.39	0.033	25.4	2.54	51	68
63.5	4	2.67	0.35	7.21	0.42	0.036	22.8	3.17	45	62
76.2	4	3.09	0.35	7.92	0.42	0.036	20.3	3.17	45	62
101.6	4	3.79	0.35	9.37	0.45	0.039	17.7	3.17	45	62
127.0	5	3.93	0.42	12.71	0.85	0.071	17.7	3.81	41	60
152.5	5	4.71	0.42	14.55	0.85	0.071	15.2	3.81	41	60
203.5	5	5.48	0.42	16.41	0.85	0.073	13.9	3.81	41	60
254	6	5.83	0.42	22.13	0.9	0.079	12.7	5.15	32	60
305	6	7.03	0.42	28.50	0.9	0.079	11.4	5.84	32	60
356	7	8.78	0.49	36.35	0.9	0.084	10.1	6.35	28	56

### Para soldar con Oxiacetileno BOQUILLAS SERIES SW-200 Y MW-200

ESPESOR DEL METAL (mm)	TAMAÑO DE LA BOQUILLA	PRESIÓN EN REG.		BROCAS LIMPIADORAS ORIFICIO DE CORTE
		PRESIÓN (Kg/cm <sup>2</sup> ) CADA GAS	CONSUMO (m <sup>3</sup> /h) CADA GAS	
Metal muy delgado hasta 0.8 mm.	0	0.21	0.048	74
	1	0.21	0.065	71
	2	0.21	0.085	69
De 1.59 hasta 2.38 mm.	3	0.35	0.091	67
	4	0.35	0.122	63
3.18	5	0.35	0.170	57
3.96	6	0.35	0.255	56
4.76	7	0.56	0.34	54
6.35	8	0.56	0.48	52
9.5	9	0.56	0.65	49

Las presiones mostradas son para 7.5 mts. de manguera de 6.35 mm. de diámetro interior; para largos mayores, las presiones deberán ser incrementadas.



## CENTROS DE SERVICIO AUTORIZADOS

### AGUASCALIENTES

#### CENTRO DE SERVICIO EVANS

##### TRES CENTURIAS

28 de Agosto #252 Barrio La Estación  
Aguascalientes, AGS., C.P. 20259

Tel (449) 915 8778

centro\_de\_servicio\_evans\_trescenturias@hotmail.com

Diego Armando Rodríguez Zavala

### CAMPECHE

#### PATRON NOVELO JOSE WILLIAM

Av. Gobernadores #345

entre Cuba y Hecelakalillo

Col. Santa Ana, C.P. 24050, Campeche

Tel.: (981) 8113 490

### COAHUILA TORREÓN, COAH.

#### LAGACERO S.A. DE C.V.

Calz. Cuauhtémoc No. 967 Norte

Col. Centro C.P. 27000

Tels.: (871) 713 7212, 713 8058, 713 3503.

#### GASES E INSTALACIONES

Av. Aldama #2018 Ote.

Torreón Coahuila. C.P. 27000

Tel.: (871) 713 5117

Ing. Juan Carlos Juárez Hernández

### CHIHUAHUA

Herramientas Industriales

de Chihuahua, S.A. de C.V.

Cedro No. 203 Col. Granjas Chihuahua, Chih.

Tel.: (614) 4 14 57 74 • (614) 4 13 68 68

Ing. Salvador Pérez

### DISTRITO FEDERAL

Casa Plata / Ricardo Plata

Anexo Mercado Hidalgo Local 343

Col. Doctores, México D.F.

Tel.: (55) 5761 1174 • (55) 5761 2559

#### ALCA-TECH

Av. Guadalupe Victoria #21A

Col. Cuauhtepac Barrio Bajo, México, D.F.

C.P. 07210

Tel.: 5323 2015.

Tel. y FAX: 5303 8290

alcatech@prodigy.net.mx

Atención: Sr. Gabriel Alcalá Sánchez

#### †Soldadoras y Refacciones TESSI

Granada No. 60-A interior 3, Col. Morelos,

C. P. 06200, México, D. F.

Tel.: 5529 1010

Fax: 5526 2490

Atención: Ing. Ricardo Cervantes G.

#### HERNÁNDEZ MARÍA DE LOURDES

(EL REY MILLER)

Eje 10 Sur # 97 casi esq. Eje Central Aztecas.

Col. Los Reyes Coyoacán C.P. 04330

México, D.F.

Tels.: 5338 6618 y 5421 1043

Atención: Ing. Ricardo Flores Sánchez

#### SIGMA SERVICIO 2000

Calz. de las Armas #2001

Col. Ampl. San Pedro Xalpa

Azcapotzalco, México, D.F. C.P. 02710

Tel. 5359 2982 FAX 5359 8108

sigmaservicio2000@hotmail.com

Atención: Gabriel Liera García

#### CONTROL Y SERVICIO AUTÓGENA

Cuitláhuac #1222-A Col. Aguilera

Azcapotzalco

C.P. 02900 México D.F.

Tel. y FAX: 5355 0774

Atención: José Ocampo

#### HERRAMIENTAS Y EQUIPOS ARENAS,

S.A. DE C.V.

Calz. Ignacio Zaragoza #2599

Col. Santa Martha Acatitla, México, D.F.

Tel.: 5734 9414

hyearenas@hotmail.com.mx

#### EQUIPOS Y SOLDADURAS DE MÉXICO

Escuadrón 201 #20 Col. Cristo Rey C.P.

01150

Álvaro Obregón, D.F.

Tel.: 2614 1833 y 2614 6200

sucmixcoac1@yahoo.com.mx

#### RAFADI

Calle 8 #48 Col. Olivar del Conde C.P.

1400

Álvaro Obregón D.F.

Tel.: 5660 69 37

### DURANGO

#### Lagacero de Durango, S.A. de C.V.

Bldv. Francisco Villa No. 1014-B

Col. Fracc. Jardines de Durango C.P. 34200

Tel. (618) 8 18 99 91 • (618) 8 18 10 00

Fax. (618) 8 29 50 93

L.A. Pedro Martínez Arana

### ESTADO DE MÉXICO

#### Autógena Casa Maya

Av. Gustavo Baz No. 26,

Col. Tequesquínahuac

C.P. 54020, Tlalnepantla, Edo. de México

Tel.: (55) 5310 25 25, (55) 5311 73 83 (55)

5311 72 66, Fax: (55) 5310 03 32

#### Distribuidora de gases y productos

para el soldador, S. A. de C. V.

Av. José López Portillo Km. 17.5,

Col. San Francisco Chilpan, C. P. 54900,

Tultitlán, Edo. de México

Tels.: 5844 6844, 5894 4556,

5884 5529 y 5898 5880

Atención: Luis Jorge Toledo Jiménez/

Fermín Adauta Bernal

#### Suc. Distribuidora de gases y productos

para el soldador, S. A. de C. V.

Eje 3 Esq. Blvd. de las Rosas

Col. Villa de las Flores

Coacalco, Edo. de México. CP. 55710

Tel. 5898 5880

Atención: Sara Ramírez

#### EQUIPOS Y SOLDADURAS SANTA CLARA

Vía Morelos #26 Col. Santa Clara,

Edo. de México C.P. 55540. Tel.: 5569 1138

jjsoldantaclara@gmail.com

Atención: Jesús Jiménez L.

#### EQUIPOS Y SOLDADURAS DE PANTITLÁN

Av. Pantitlán #261 Col. Las Fuentes.

Nezahualcoyotl, Edo. de México

Tel. 1794 1658 y 1794 1535

#### CASA JIMÉNEZ LÓPEZ

Av. Texcoco #422, Col. Metropolitana,

3ra. Secc. Nezahualcoyotl, CP. 57750

Tel.: 5797 0741

#### AUTÓGENA MEXICANA

Carr. México-Texcoco km 26.5

Col. Francisco Villa,

San Vicente Chicoloápan, Edo. de Méx.

Tels.: 1057 0122 y 1057 0326

### TOLUCA, EDO. MEX.

#### Logística Oros S. A. de C. V.

Calle de la Barranca No. 158. Barrio Tlacopa,

C. P. 50010, Toluca, Edo. de México

Tel.: 01 (722) 237 0346 y 237 5103

Atención: Lic. Edgar García





OXIHEALT, S.A. DE C.V.  
Av. de las Partidas #34 L-4  
Parque Industrial Lerma  
Toluca, Edo. de México. C.P. 52000  
Tel.: (728) 285 3725  
oxigeno@prodigy.net.mx

## GUANAJUATO LEÓN, GUANAJUATO

PÉREZ SAINZ PATRICIA  
Blvd. Torres Landa No. 3609 local 4  
Santa Maria Del Granjeno,  
C.P. 37520 Leon, Gto. Tel.: (477) 771-50-97.  
Miguel Pérez Sainz

## IRAPUATO, GUANAJUATO

REM A  
Av. Insurgentes Sur # 1023  
Col. Los Reyes, C.P. 36570, Irapuato, Gto.  
Tel.: (462) 117 6313  
A.Adrián Rojas.

## CELAYA, GUANAJUATO

INSTALACIONES Y DISTRIBUCION DE GASES  
MEDICINALES E INDUSTRIALES  
Zeferino Rodríguez #123  
Col. Gobernadores. Celaya, Gto.  
Tel.: (461) 611 6064 y 608 6637  
Atención: Pedro Rangel

## HIDALGO VITO, HIDALGO

Casa Fuentes de Hidalgo  
Carretera Vito Refugio #26  
Col. Segunda sección de Vito  
C.P.42981, Hidalgo  
Tel. (778) 7 35 13 33 • 7 35 13 34  
Sr. Edgar Fuentes

## PACHUCA, HIDALGO

JUAN RAMÍREZ RIVERA  
Carr. Pachuca-México Km. 79.5 L-4  
Col. Santa Matilde. Pachuca, Hgo.  
Tel. (771) 710 1475

## IXMIQUILPAN, HIDALGO

DISTRIBUIDORA INDUSTRIAL  
DEL MEZQUITAL, S.A. DE C.V.  
Av. Insurgentes Pte. #14-A  
Col. Reforma. Ixmiquilpan, Hgo. C.P. 42300  
Atención: Alan González M.

## CD. SAHAGÚN

S. E. M. I.  
Xochiapán No. 126, Col. Rojo Gómez,  
Ciudad Sahgún, Hidalgo  
Tel.: 01(791) 915 3746  
E-mail: s.emi.7@hotmail.com  
Sr. Ricardo Nava Caudillo

## JALISCO GUADALAJARA, JAL.

Técnicos RIMAG, S.A. de C.V.  
Gante No. 29 Sector Reforma  
Tels.: (33) 3619 95 97 • (33) 3619 40 73  
Sucursal (INFRA Guadalajara)  
Dr. R. Michel, No. 1709-B,  
Sector Reforma, C.P. 44870.  
Tel.: (33) 3639 25 80 (Interior planta Infra)  
Ing. Salvador Rivas

## CIUDAD GUZMÁN, JAL.

ARCOTECNIA  
Av. Gobernador Ing. Alberto Cárdenas  
Jiménez No. 786, C.P. 49000.  
Cd. Guzmán Jalisco.  
Tel. / Fax: 01 (341) 413 2368

## NUEVO LEÓN MONTERREY, N.L.

Centro de soldadoras y  
mantenimiento industrial  
Av. Chapiltepec No. 2239 (sucursal).  
Calle Hornos Altos No. 23 (matriz).  
Fracc. Buenos Aires, C.P. 64800,  
Monterrey, N.L.  
Tel.: 01(81) 8359 3202,  
Fax: 01(81) 8387 1155  
E-mail: naim2060@yahoo.com.mx  
www.jn-cesomi.com.mx

## MORELOS CIVAC, JIUTEPEC, MOR.

Msd Gases Y Soldaduras  
/Sara Lilia López Hernández  
Av. Eje Norte - Sur #436.Col. Ampliación  
Otilio Montañó. C.P. 62386  
Civac. Jiutepec, Mor. Tel. (777) 3 21 9241

GHP INDUSTRIAL, S.A. DE C.V.  
Anáhuac #8 Col. Ampliación El Porvenir  
C.P. 62570. Jiutepec, Morelos.  
Tel.: \*777( 320 7305 y 320 1564  
Atención: Humberto Gutiérrez

## PUEBLA

DOMISA  
6 Poniente #3513-A  
Col Amor. Puebla, Pue. C.P. 72140  
Tel. (222)248 4586 domisa\_39@hotmail.com  
Atención: Enrique Lozano

## TEPEACA, PUE.

Oxi-One Suc. Tepeaca  
Calle 2 Sur No. 413, Barrio de San Diego,  
C. P. 75200, Tepeaca, Puebla.  
Tel.: 01 (233) 1020 172  
Atención Roberto Andrade Diaz

## TECAMACHALCO, PUE.

Oxi-One Suc. Tecamachalco  
Calle 23 Sur No. 901, esq. 9 Poniente,  
Barrio de San Sebastián, Tepeaca, Puebla.  
Tel.: 01 (249) 1030 420  
Atención: Roberto Cruz Duarte

## QUERÉTARO, QRO.

Gases y Equipos Industriales  
Calle Principal s/n, Galeras Colón, QRO.  
Tel.: 01 (442) 3 92 55 00

Aldo Representaciones  
Prolg. Pino Suárez # 566  
Col. Ejido Modelo, QRO.  
Tels.: 01 (442) 215 56 27, 341 68 94

## SAN JUAN DEL RIO, QRO.

Sr. Fernando Rodríguez  
Nicolás Alcantara No. 21 Col. Centro  
San Juan del Río, Qro. Tel. (427) 2 72 06 68

## SAN LUIS POTOSÍ

Grupo Industrial Casa Maya  
Av. Industrias No. 3975, Zona Industrial,  
C. P. 78090, S. L. P.  
Tel.: (444) 824 6901 Y 799 0514

DAMAR INSTALACIONES  
Av. Monterrey #116  
Col. Campo Colonial. C.P. 79020,  
Cd. Valles, S.L.P.  
Tel.: (481) 381 7343  
macoymihconstructora@hotmail.com  
Atención: Ing. Juan Carlos Dávila



#### SERVITÉCNICA GRIMALDO

Av. Industrias No. 3330 Zona Industrial  
C. P. 78395, San Luis Potosí, S. L. P.  
Tel. (444) 8 24 50 23 Fax: (444) 824 5927  
Alma Grimaldo Tobías

### **SONORA HERMOSILLO, SON.**

#### SEMYR

Tlaxcala No. 331 entre Simón Bley y Gandara  
Col. San Benito C.P. 85180 Hermosillo, Son.  
Tel. (662) 2 18 63 07 • 2 18 18 79  
Ing. Román González Estrada

### **TABASCO VILLAHERMOSA, TABASCO.**

#### SARACOSTA

Av. Ruiz Cortínez 1708  
Col. Atasta, Villahermosa, Tabasco.  
Tel. (993) 161 4464  
Emmanuel Sancho López

### **ALTAMIRA, TAMPS.**

Oxígeno y Soldadura de Altamira  
Miguel Hidalgo No. 30 Zona Centro  
C.P. 89600 Altamira, Tamps.  
Tel: (833) 2 64 8843. Harim Guerra Ramírez

### **MATAMOROS, TAMPS.**

SUMINISTROS PARA SOLDAR  
Atención: Clemente Cabello  
Jorge Negrete #67 Col. Expofiesta Norte  
Matamoros, Tamps C.P. 87396.  
Tel.: (868) 824 2835  
sumi.p-soldar@hotmail.com

### **VERACRUZ MINATITLÁN, VER.**

Autógena Industrial de Minatitlán  
Av. Justo Sierra esq. Revolución S/N  
Col. Adolfo Ruíz Cortínez C.P. 96790  
Tel.: (922) 2 23 68 32 • 2 23 42 11  
Fax. (922) 2 23 68 33

### **VERACRUZ, VER.**

AIREGAS / YOLANDA ALCUDIA RODRÍGUEZ  
Cauhtémoc #3851-A  
Col. Centro. Veracruz, Ver.  
Tel.: (229) 939 0600 y 980 4656  
airegas@hotmail.com

#### GASES SOLDADURAS Y SUMINISTROS INDUSTRIALES

Punta del Este Lote 14 S/N Col. Astilleros.  
Veracruz, Ver. C.P. 94500  
Tel.: (229) 200 3957 y 200 3958  
gases\_soldaduras@live.com.mx  
Atención: Francisco Rodríguez R.

#### SERVITEC

Cauhtémoc No. 3994.  
(Sánchez Tagle y Campero) Veracruz, Ver.  
Tel. (229) 938 8206  
Tec. Mario de la Hoz y/o Marlene  
Servicio\_tecnico-ver@hotmail.com

### **POZA RICA, VER.**

Andrés Medina Bautista  
/ Juan Antonio Medina Ferral  
Calle Ignacio Zaragoza No. 200  
Col. División de Oriente,  
C.P. 93350 Poza Rica de Hidalgo, Veracruz  
Tel. (782) 8 22 86 67

### **ORIZABA, VER.**

#### SERVICIOS TÉCNICOS BERRONES

Calle 15 #9 Col. Centro  
Córdoba, Ver. C.P. 94500  
Tel.: (271) 712.47.27  
Atención: Humberto Berrones

#### SUMINISTROS INDUSTRIALES DE LA FUENTE, S.A. DE C.V.

Norte 13 #624-B, entre Poniente 10 y 12  
Orizaba, Ver.  
Tel.: (272) 725.77.56 y 726.36.66  
Atención: Ing. Marco A. Morales M.

### **CD. CARDEL, VER.**

Comercializadora " Gesh "  
Calle Flores Magón S/N ,  
esq. Calle Antonio Plaza Frente al IMSS,  
Col. El Modelo, Cd. Cardel, Ver. C.P.  
91681  
Tel. 01 (296)962 4225

### **JALAPA, VER.**

#### SERVITEC

Cauhtémoc No. 3994.  
(Sánchez Tagle y Campero) Veracruz,  
Ver.  
Tel. (229) 938 8206  
Tec. Mario de la Hoz

### **YUCATAN MÉRIDA, YUC.**

#### Servicios para Equipos de Soldadura

Calle 43 No. 45 por 50 y 52  
Col. Centro C.P. 97000  
Tel. (999) 9 24 57 84  
Sr. José Gonzalo Castillo Pantoja