



Equipos Silver Star	86
Equipos Infra Smith's Plus	87
Equipos Infra Smith's	88
Equipos Power Line Dinamic	89
Equipos Power Line Welder	90
Equipo Porta Kit	90
Tabla de contenidos de los equipos	91
Reguladores Silver Star, Infra Smith's con flujómetro	92
Manerales y aditamentos de corte	93
Sopletes para corte	94
Boquillas para cortar, Infra Smith's	95
Boquillas para cortar, Dinamic	95
Boquillas para cortar, Welder	96

	página
Boquillas para soldar, Infra Smith's	96
Boquillas para soldar, Welder	96
Boquillas para calentar, Infra Smith's	96
Boquillas para calentar, Welder	96
Manómetros	97
Accesorios y refacciones	97
Equipo mecanizado de corte	99
Guía de conexiones en reguladores	100
Instructivo de instalación de conexiones	101
de regulador de presión	
Tablas de presiones para cortar, soldar y calentar	102
con oxiacetileno y oxibutano	
Centros de servicio autorizado	104

Equipos de Soldadura y Corte

Equipos para servicio pesado, diseñado y construido para los trabajos más rudos.

Es ideal para todas las empresas con largas y pesadas jornadas de trabajo, como:
Ingenieros azucareros, Maquiladoras, Siderurgia, Ensambladoras, Empresas de altos
estándares de calidad, Instituciones de gobierno,etc.



Acetileno

4520 EQP 48-2-SI2

Equipo para soldar y cortar
Trabajo Extra Pesado

Capacidad de corte: 10" (254mm)

Capacidad de soldadura: hasta 1/2" (13mm)

Conexión Oxígeno: Americana (CGA-540)

Conexión Combustible: Estándar (2019)

Regulador con diafragma de acero inoxidable



Cutting Acetileno

4521 EQP 49-2-C2

Equipo para cortar
Trabajo Extra Pesado

Capacidad de corte: 14" (356mm)

Conexión Oxígeno: Americana (CGA-540)

Conexión Combustible: Estándar (2019)

Regulador con diafragma de acero inoxidable





Cutting Butano

4522 EQP 49-2B-C2

Equipo para cortar
Trabajo Extra Pesado

Capacidad de corte: 14" (356mm)
Conexión Oxígeno: Americana (CGA-540)
Conexión Combustible: Ame. (CGA-510)

Regulador con diafragma de acero inoxidable



Acetileno

4514 EQP51-2-SM2

Equipo para soldar y cortar
Trabajo Pesado

Capacidad de corte: Hasta 8" (203mm)
Capacidad de soldadura: Hasta 3/8" (9.5mm)
Conexión Oxígeno: Americana (CGA-540)
Conexión Combustible: Estándar (2019)



¡ NUEVAS GUARDAS PARA REGULADOR !

- ¡Máxima seguridad y durabilidad para tu equipo!
- La protección más efectiva para los manómetros de tu regulador
- Disponibles para todos los tamaños de reguladores Infra
- Identificado por colores, rojo para Gas Combustible, verde para Oxígeno y negro para Gases Inertes.





4010 EQP 51-2-SM Acetileno

Equipo para soldar y cortar
Trabajo Pesado
Capacidad de corte:
hasta 8" (203mm)
Capacidad de soldadura:
hasta 3/8" (9.5mm)
Conexión Oxígeno:
Americana (CGA-540)
Conexión Combustible:
Estándar (2019)



Cutting

4019 EQP 51-2C-SM Acetileno
4052 EQP 51-2CB-SM Butano

Equipo para Cortar
Trabajo Pesado
Capacidad de corte: hasta 12" (305mm)
Conexión Oxígeno: Americana (CGA-540)
Conexión Acetileno: Estándar (2019) 4019
Conexión Butano: Americana(CGA-510) 4052



ARRESTADORAS INTERCONSTRUÍDAS ¡ AHORA INTEGRADAS EN EL MANERAL !



- ¡Máxima seguridad y durabilidad para tu equipo!
- ¡Seguridad óptima en la operación del equipo!



REGULADORES DE ALTA PRESIÓN: Seguridad y durabilidad garantizadas ¡DE POR VIDA!

Nuevo sistema de sello de alta presión,
elimina la falla típica de los asientos vulcanizados
con un alto grado de seguridad para el usuario,
incrementando la productividad y el desempeño del equipo.

Power Line® Dinamic

4054 EQP PL-006-V Acetileno

Equipo para soldar y cortar
Trabajo Pesado

Capacidad de corte: Hasta 6" (152mm)
Capacidad de soldadura: Hasta 3/8" (9.5mm)
Conexión Oxígeno: Americana (CGA-540)
Conexión Combustible: Estándar (2019)



Power Line® Dinamic Cutting

4060 EQP PL-C04-V Butano

Equipo para cortar
Trabajo Pesado

Capacidad de corte: Hasta 8" (203 mm)
Conexión Oxígeno: Americana (CGA-540)
Conexión Combustible: Butano (CGA-510)



Ahora: SOPLETES DE LONGITUDES ESPECIALES

- En la longitud que necesitas para tu operación
- Disponibles con cabeza mezcladora a 90 y 180 grados.

Consulte a su sucursal Infra
www.infra.com.mx
01 800 712 25 25

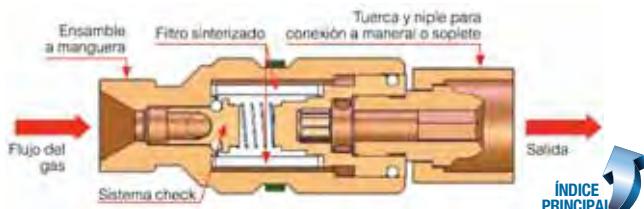
ARRESTADORES DE FLAMA

Operación segura

Los arrestadores de flama con válvula check incorporada, ayudan a prevenir accidentes causados por una regresión de gases y retrocesos de flama.



Válvula check integrada
que previene el retroceso
del flujo de gases.



Power Line®

Welder

* 4062 EQP PL-006-H Acetileno

Equipo para soldar y cortar
Trabajo Pesado

Capacidad de corte: hasta 6" (152mm)
Capacidad de soldadura: hasta 3/8" (9.5mm)
Conexión Oxígeno: Americana (CGA-540)
Conexión Acetileno: Estándar (2019)



Power Line®

Welder Cutting

* 4069 EQP PL-C04-H Acetileno

Equipo para cortar
Trabajo Pesado

Capacidad de corte: Hasta 8" (203mm)
Conexión Oxígeno: Americana (CGA-540)
Conexión Combustible: Ame. (CGA-510)



Portakit

4081 EQP59LL-3-SL Acetileno

Equipo portátil de soldadura y corte

Trabajo Pesado

Capacidad de corte: Hasta 4" (101mm)
Capacidad de soldadura: Hasta 3/8" (9.5mm)
Conexión Oxígeno: Americana (CGA-540)
Conexión Combustible: Americana (CGA-510)
Incluye carga de gas

NOTA: Si requiere una conexión diferente a la que incluye su equipo consulte la pág. 98



**Reduzca sus costos de corte de acero
al requerir menor cantidad de oxígeno.**

OXÍGENO - ACETILENO
La combinación óptima para oxicorte.

Consulte con su asesor
www.infra.com.mx
01 800 712 25 25

* Sobre pedido

Tabla de contenido de los equipos de soldadura y corte

	SILVER STAR			SMITH'S PLUS			INFRA SMITH'S			POWER LINE		
	4520	4521	4522	4514	4010	4019	4052	4081	4054	4060	4062	4069
Silver Star	Cutting Acetileno	Cutting Butano	Infra Smith's Plus	Infra Smith's Plus	Cutting Acetileno	Cutting Butano	PortaKit	Power Line Dynamic Cutting	Power Line Dynamic Cutting	Power Line Dynamic	Power Line	Power Line Welder Cutting
Equipos para: y cortar	Soldar	Corte	Corte	Soldar y cortar	Soldar	Corte	Soldar	Soldar y cortar	Corte	Soldar y cortar	Soldar	Corte
Componentes												
Regulador para oxígeno con válvula de seguridad (trabajo pesado)				CGA-540	CGA-540	CGA-540	CGA-540	CGA-540	CGA-540	CGA-540	CGA-540	CGA-540
Regulador para oxígeno con válvula de seguridad y diafragma de acero inoxidable (trabajo extrapesado)	CGA-540	CGA-540	CGA-540									
Regulador para combustible (trabajo pesado)					Acetileno Infra Std	Acetileno Infra Std	Acetileno Infra Std	Acetileno Infra Std	Acetileno Infra Std	Acetileno Infra Std	Acetileno Infra Std	Butano CGA-510
Regulador para combustible (trabajo extrapesado)					Butano CGA-510	Butano CGA-510	Butano CGA-510	Butano CGA-510	Butano CGA-510	Butano CGA-510	Butano CGA-510	Butano CGA-510
Maneral con arrestadoras interconstruidas	•				•	•				•	•	
Aditamento de corte	•				•	•				•	•	
Soplete de corte		•	•			•	•	•		•	•	
Boquilla para corte	2	2	2		1	1	1	1	1	1	1	1
Boquilla para soldar	2				1	1	1	1	1	1	1	
Juego de arrestadores de llama para soplete/manera	•	•	•									
Juego de arrestadores de llama para reguladores	•	•	•									
Juego de válvulas check para reguladores												
Cilindro para oxígeno, cap. 1.5 m ³												
Acumulador p/acetileno, cap. 1 Kg.												
Carro portacilindro con ruedas												
Lentes para soldar sombra No. 5	•	•	•									
Juego de manguera cuata	7.5 m	7.5 m	7.5 m									
Encendedor de cazuela	•	•	•									
Limpiaboquillas	•	•	•									
Llave de cuadro	•	•	•									
Caja empaque											•	•
Caja metálica uso pesado	•	•	•								•	•

Reguladores para equipos de soldadura y corte



4089 SH-1310-C
Trabajo Extra Pesado OXÍGENO

Capacidad de entrega máx:
12 Kg./cm²
Conexión entrada a cilindro:
Americana (CGA-540)
Conexión de salida:
Rosca exterior 9/16" - 18 der.



4096 SH-1710-C
Trabajo Pesado
OXÍGENO

Capacidad de entrega máx:
10 Kg. / cm²
Conexión entrada a cilindro:
Americana (CGA-540)
Conexión de salida:
Rosca exterior 9/16" - 18 der.



Regulador con flujómetro para gas inerte / CO₂

4100 SH-1759-C
Trabajo Pesado
GAS INERTE / CO₂

Capacidad de entrega máx: 70 ft³ / h
Conexión entrada a cilindro: Americana (CGA-580)
Conexión de salida: Rosca exterior 9/16" - 18 der.

ft³ = pies cúbicos
h = hora



4090 SH-1320

Trabajo Pesado
ACETILENO

Capacidad de entrega máx:
1.2 Kg. / cm²
Conexión entrada a cilindro:
Estándar (2019)
Conexión de salida:
Rosca exterior 9/16" - 18 izq.



4097 SH-1720

Trabajo Extra Pesado
ACETILENO

Capacidad de entrega máx:
1.2 Kg. / cm²
Conexión entrada a cilindro:
Estándar (2019)
Conexión de salida:
Rosca exterior 9/16" - 18 izq.



Regulador para Nitrógeno

4094 SH-1330-N

Trabajo Extra Pesado
GAS INERTE

Capacidad de entrega máx:
22 Kg. / cm²
Conexión entrada a cilindro:
Americana (CGA-580)
Conexión de salida:
Rosca exterior 9/16" - 18 der.



NOTA: Si requiere una conexión diferente a la que incluye
su equipo consulte la pág. 98

Reduzca sus costos de corte de acero al
requerir menor cantidad de oxígeno.
OXÍGENO - ACETILENO
La combinación óptima para oxicorte.

Consulte con su asesor
www.infra.com.mx
01 800 712 25 25

Manerales y aditamentos de corte

Maneral



4113 SW-3H

Trabajo Pesado

Uso con:
Oxígeno-Acetileno
Oxígeno-Butano

Acopla con:

Aditamentos de corte SC-209-3
Boquillas para soldar serie SW
Boquillas para calentar series ASC y BCS



Aditamento



4127 SC-209-3

Trabajo Pesado

Capacidad de corte:
pulg 10 (254 mm)

Acopla con:

Maneral SW-3H
Boquillas para cortar series SC-12 y SC-50-A



4126 43-2H

Trabajo Pesado
Uso con:

Oxígeno-Acetileno
Oxígeno-Butano

Acopla con:

Aditamentos de corte 49-3 y 49F-3
Mezcladores E-44 y F-44
Boquillas para soldar serie Welder
Boquillas para calentar serie AHC



* 4128 49F-3

Trabajo Pesado
Capacidad de corte:

pulg 6 (152.40 mm)

Acopla con:

Maneral 43-2H
Boquillas para cortar serie
6290-NX y serie 6290



* 4124 WH360

Trabajo Pesado

Uso con:
Oxígeno-Acetileno
Oxígeno-Butano

Acopla con:

Aditamentos de corte VI-CAB-42 y 780A
Boquillas para soldar serie VI-BX-24



* 4025 VI-780A

Trabajo Pesado

Capacidad de corte:
pulg 8 (203.20 mm)

Acopla con:

Manerales VI-MX-42 y VI-WH360
Boquillas para cortar series VI-BA-14 y VI-BB-14

* Sobre pedido

Sopletes para corte

Con válvulas check integradas



4131 SC-230-3

Trabajo Pesado

Uso con:

Oxi-Acet / Oxi-But

Capacidad de corte:

pulg 14 (356 mm)

Acopla con:

Boquillas para cortar series SC-12 y SC-50-A



DINAMIC®

* 4116 EC72780AL

Trabajo Pesado

Uso con:

Oxi-Acet / Oxi-But

Capacidad de corte:

pulg 12 (305 mm)

Acopla con:

Boquillas para cortar series VI-BA-14 y VI-BB-14



Power Line® Dinamic

* 4498 VI-SAB-142

Trabajo Pesado

Uso con:

Oxi-Acet / Oxi-But

Capacidad de corte:

pulg 12 (305 mm)

Acopla con:

Boquillas para cortar serie VI-BA-14 y VI-BB-14



WELDER®

* 4132 62-3F

Trabajo Pesado

Uso con:

Oxi-Acet / Oxi-But

Capacidad de corte:

pulg 12 (305 mm)

Acopla con:

Boquillas para cortar serie 6290-NX y 6290



* Sobre pedido



Boquillas para cortar

Con Oxígeno - Acetileno



4133 SC-12-0

Capacidad de corte:
pulg.: 3/8
mm.: 9.53

4136 SC-12-2

Capacidad de corte:
pulg.: 1 1/4
mm.: 31.75



4138 SC-12-4

Capacidad de corte:
pulg.: 4
mm.: 101.60



4134 SC-12-1

Capacidad de corte:
pulg.: 5/8
mm.: 15.88

4137 SC-12-3

Capacidad de corte:
pulg.: 2
mm.: 50.80



4151 SC-12-5

Capacidad de corte:
pulg.: 8
mm.: 203.20



Acoplan con: Aditamentos de corte SC-209-3, SC-209-3L y Soplete cortador SC-230-3L y SC-230-3.

Con Oxígeno - Butano



4154 SC-50-A-0

Capacidad de corte:
pulg.: 3/8
mm.: 9.53

4158 SC-50-A-2

Capacidad de corte:
pulg.: 1 1/4
mm.: 31.75



4163 SC-50-A-5

Capacidad de corte:
pulg.: 8
mm.: 203.20



4157 SC-50-A-1

Capacidad de corte:
pulg.: 5/8
mm.: 15.88

4161 SC-50-A-3

Capacidad de corte:
pulg.: 2
mm.: 50.80

4162 SC-50-A-4

Capacidad de corte:
pulg.: 4
mm.: 101.60



*** 4164 SC-50-A-7**

Capacidad de corte:
pulg.: 14
mm.: 355.60



Acoplan con: Aditamentos de corte SC-209-3, SC-209-3L y Soplete cortador SC-230-3 y SC-230-3L

Con Oxígeno-Acetileno y Oxígeno-Butano



Oxígeno-Acetileno

*** 4190 VI-BA-14-1**

Capacidad de corte:
pulg.: 5/8
mm.: 15.88



4192 VI-BA-14-3

Capacidad de corte:
pulg.: 2
mm.: 50.80

*** 4196 VI-BA-14-4**

Capacidad de corte:
pulg.: 4
mm.: 101.60

4191 VI-BA-14-2

Capacidad de corte:
pulg.: 1 1/4
mm.: 31.75

Oxígeno-butano

4193 VI-BB-14-1

Capacidad de corte:
pulg.: 5/8
mm.: 15.88



4194 VI-BB-14-2

Capacidad de corte:
pulg.: 1 1/4
mm.: 31.75



4195 VI-BB-14-3

Capacidad de corte:
pulg.: 2
mm.: 50.80

Acopla con: Aditamento de corte, 780A, Sopletes cortadores VI-SAB-142 y EC72780AL

* Sobre pedido



Boquillas para cortar



Con Oxígeno - Acetileno

* 4207 6290-0

Capacidad:
5/8" (15.88 mm)

4208 6290-1

Capacidad:
1" (25.40 mm)

4210 6290-2

Capacidad:
2" (50.80 mm)

4027 6290-3

Capacidad:
3" (76.20 mm)



* 4209 6290-4

Capacidad:
6" (152.40 mm)

Con Oxígeno - Butano

4184 6290-NX-0

Capacidad:
5/8" (15.88 mm)

4186 6290-NX-1

Capacidad:
1" (25.40 mm)

4187 6290-NX-2

Capacidad:
2" (50.80 mm)

4188 6290-NX-3

Capacidad:
3" (76.20 mm)



* 4185 6290-NX-4

Capacidad:
6" (152.40 mm)

Acoplan con: Aditamentos de corte modelos 72-3 y 49F-3, Soplete cortador modelo 62-3F.

Boquillas para soldar



Con Oxígeno - Acetileno. Tipo Cuello de Ganso

* 4024 23-A-90-1

Capacidad: 1/32" (0.180 mm)

4252 23-A-90-2

Capacidad: 3/64" (1.19 mm)

4026 23-A-90-3

Capacidad: 1/16" (1.59 mm)

4029 23-A-90-5

Capacidad: 1/8" (3.18 mm)



Acoplan con: Mezcladores E-44 y D-85-A

Boquillas para calentar



Con Oxígeno - Butano

* 4108 2290-5H

Capacidad calorífica (cal/h):
114,760 a 255,024

cal = calorías

h = hora



Con Oxígeno - Acetileno.

4160 SW-203

Capacidad: 3/32" (2.38 mm)

4165 SW-205

Capacidad: 1/8" (3.18 mm)

4170 SW-207

Capacidad: 3/16" (4.7 mm)



Acoplan con: Maneral SW-3H



Con Oxígeno - Acetileno

* 4166 ASC-2

Capacidad calorífica (cal/h): 15,750

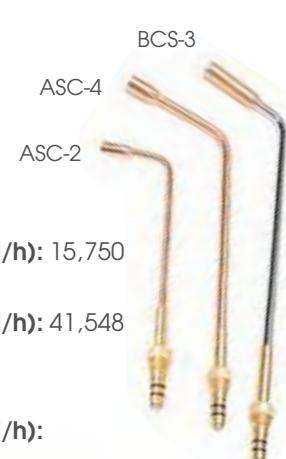
4167 ASC-4

Capacidad calorífica (cal/h): 41,548

Con Oxígeno - Butano

4178 BCS-3

Capacidad calorífica (cal/h):
54,065 a 146,638



Acoplan con: Maneral SW-2H

Manómetros (2 1/2") Refacción para reguladores



4179 63331-G/2-4

Indica: Presión de trabajo
Diámetro: pulg. 63 mm.2 1/2
Rango: 2 Kg/cm²
Para: Reg. de acetileno o de Butano
Conexión: Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT



4180 63331-G/14-4

Indica: Presión de trabajo
Diámetro: pulg. 63 mm.2 1/2
Rango: 14 Kg/cm²
Para: Reg. de oxígeno
Conexión: Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT



4181 63331-G/28-4

Indica: Presión de envasado
Diámetro: pulg. 63 mm.2 1/2
Rango: 28 Kg/cm²
Para: Reg. de acetileno o de Butano
Conexión: Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT

4218 63333 - G/280-4

Indica: Presión de envasado
Diámetro: pulg. 63 mm.2 1/2
Rango: 280 Kg/cm²
Para: Reg. de oxígeno
Conexión: Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT



Manómetros (2")

4807 51331-PL/2-4

Rango: 2 Kg/cm²
Conexión: Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT

4812 51331-PL/28-4

Rango: 28 Kg/cm²
Conexión: Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT



4813 51331-PL/280-4

Rango: 280 Kg/cm²
Conexión: Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT



Accesorios y Refacciones

Encendedor triple

5272 N-116

Sólida construcción en acero estampado, con recubrimiento anti-corrosión.



Piedras sinterizadas para encendedor

5313 N-113-3 Sencilla

5315 N-116-1 X Triple

Piedras simples montadas, se venden a granel. Blister de 4 piezas. Piedras sinterizadas de granulación 60/40 montadas en soportes metálicos estándar, aguantan 1500 chispazos.

O'Rings

4523 K-F-430-8A-T
*** 4524 K-F-250-4A-T**

K-F-430-8A-T 12 piezas de o'rings para equipos Infra Smith's

Acopla con: Aditamiento de corte SC-209-3, boquillas para soldar serie SW y boquillas para calentar series ASC y BCS

K-F-250-4A-T 12 piezas de o'rings

Acopla con: Aditamiento de corte MC-413 y boquillas para soldar MW-203



Varios

4285 N-113-A encendedor
4235 N-250 destapa boquillas
4325 N-260 llave de cuadro
4323 N-3 fundente

N-113-A
 Encendedor sencillo de cazuella, con piedra reemplazable.



N-260
 Llave de cuadro para acumulador de acetileno. Acopla con válvulas de vástago



N-250
 Destapador de boquillas. Con 10 brocas limpiadoras para los orificios de salida de las boquillas (de corte, calentamiento y soldadura)



N-3
 Fundente para soldar acero, cobre y bronce. Lata de 350 g



Empaques

4512 K-G-930-T
4513 K-1008-SM-T

K-G-930-T Empaques de grafito 5 pzas. empaques G-931 (alta presión) 5 pzas. empaques G-932 (baja presión)

Acopla con: Boquillas para cortar series SC-12 y SC-50-A

K-1008-SM-T

10 pzas. de empaques de fibra roja 1008-SM

Acopla con: Regulador de acetileno y conexión acetileno estándar

K-G-930-T

K-1008-SM-T



Conexiones y niples para regulador



CÓDIGO	4493	4483	4484	4488	4489	4490	4491
MODELO	K-BUT-AME-T	K-ACE-STD-T	K-ACE-AME-T	K-N2-STD-T	K-N2-AME-T	K-O2-STD-T	K-O2-AME-T
·Descripción	1 pza. vástago largo para BUTANO CGA-510 1 pza. tuerca CGA-510	1 pza. vástago ACE-STD 1 pza. tuerca ACE-STD	1 pza. vástago CGA-510-2 1 pza. tuerca CGA-510-1	1 pza. vástago CGA-580-2 1 pza. tuerca STD 58	1 pza. vástago CGA-580-2 1 pza. tuerca CGA-580-1	1 pza. vástago OXI-STD 1 pza. tuerca OXI-STD	1 pza. vástago CGA-540-2 1 pza. tuerca CGA-540-1

Válvulas para sopletes

K-SOP-T



CÓDIGO	* 4533	* 4231
MODELO	K-SOP-T	K-VOLAN-T
·Descripción	2 pzas. subensamble volante A-65 1 pza. tuerca para boquilla 6359-A	
·Acopla con:	Soplete y aditamentos SMITH'S	Manerales, aditamentos y sopletes SMITH'S, WELDER y DINAMIC.

Válvulas check

4531 K-VCT-T
4532 K-VCR-T

K-VCT-T
1 pza. válvula derecha VCT-R-1
1 pza. válvula izquierda VCT-L-1
acopla con: Maneral o Soplete
K-VCR-T
1 pza. válvula derecha VCR-R-1
1 pza. válvula izquierda VCR-L-1
acopla con: Reguladores



Arresta flamas

5208 K-FAT-T Para soplete
5209 K-FAR-T Para regulador

Unidad: Pares
1 para oxígeno (verde) y
1 para combustible (rojo), por
cada juego. Fino maquinado,
válvula check integrada y meca-
nísmo ahoga flamas.
No requiere restablecerse para
continuar usándose.



Conexiones para mangueras

4526 K-P/MANG-T

1 pza. tuerca derecha 959-R (oxígeno)
1 pza. tuerca izquierda 959-L (acetileno)
2 pzas. espiga R-7-1
2 pzas. abrazadera 9X81-3

K-P/MANG-T



Válvulas de doble salida

4530 NE-135-A oxígeno
*4535 NE-136-A acetileno

Para oxígeno:
Usa: Regulador de oxígeno
Descripción: Con doble salida, roscas derechas
Acopla con: Tuerca / Manguera



Para acetileno:
Usa: Regulador de acetileno
Descripción: Con doble salida, roscas izquierdas
Acopla con: Tuerca / Manguera

NOTA: El código 4530 puede aplicar para Nitrógeno, Argón, CO₂, mezclas para soldar.

Equipo mecanizado de corte

- * 5615 IK-12-BEETLE
- * 5618 SOPLETE P/
IK-12-BEETLE
- * 5617 Riel acero 1.8 mts.
P/ IK-12-BEETLE



Unidad: Kit

Presentación:

Incluye soplete, riel de acero 1.8 m de long., 3 boquillas para butano 0,1 y 2, válvulas check para oxígeno y butano, suministro eléctrico 120/220 V. 9.5 Kg., de peso.

Equipo de oxicorte con butano, uso rudo, incluye funciones de avance y retroceso, control de velocidad, permite realizar cortes rectos y biselados en espesores de 2 pulg., con ajuste de altura del soplete.

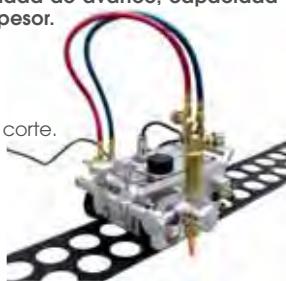
Máquina Oxicorte una Antorcha

- * 5467 COR*CG-30

Conocida en el mercado como la máquina más sencilla y accesible para corte y biselado de placa, de peso ligero y fácil operación, perilla de ajuste infinito para la velocidad de avance, capacidad de corte desde 1/4" hasta 2-1/2" de espesor.

Contiene:

- 1 Máquina-tractor.
- 1 Cable de poder de 5 mts de largo.
- 1 Barra cremallera para ajuste lateral de corte.
- 1 Manifold para gases.
- 1 Riel de 1.80 mts.
- 1 Antorcha
- 1 Boquilla tricónica para oxi-acetileno
- 1 Boquilla tricónica para oxi-butano
- 1 Juego de manguera cuata para oxígeno y gas.
- 1 Soporte de antorcha para ajuste de altura.
- 1 juego de válvulas check.



Máquina Oxicorte una Antorcha HD

- * 5468 COR*12M

Única en el mercado con doble protección contra el calor, un barrera interna de aluminio sólido y una placa externa la hacen ideal para trabajo pesado, perilla de control de velocidad con indicador de aguja, clúich de fácil operación, capacidad de corte desde 1/4" hasta 4" de espesor.

Contiene:

- 1 Máquina-tractor.
- 1 Cable de poder de 5 mts de largo.
- 1 Tubo cremallera para ajuste lateral de corte.
- 1 Manifold para gases.
- 1 Riel de 1.80 mts.
- 1 Antorcha modelo COR CT-I
- 1 Boquilla tricónica para oxi-acetileno
- 1 Boquilla tricónica para oxi-butano
- 1 Juego de manguera cuata para oxígeno y gas.
- 1 Soporte de antorcha para ajuste de altura.
- 1 juego de válvulas check.



Boquillas para equipo mecanizado de corte

- | | |
|------|---------------------------------------|
| 5070 | BOQUILLA ACETILENO No. 0 - Tipo Koike |
| 5071 | BOQUILLA ACETILENO No. 1 - Tipo Koike |
| 5072 | BOQUILLA ACETILENO No. 2 - Tipo Koike |
| 5073 | BOQUILLA ACETILENO No. 3 - Tipo Koike |

- | | |
|------|------------------------------------|
| 5074 | BOQUILLA BUTANO No. 0 - Tipo Koike |
| 5098 | BOQUILLA BUTANO No. 1 - Tipo Koike |
| 5099 | BOQUILLA BUTANO No. 2 - Tipo Koike |
| 5094 | BOQUILLA BUTANO No. 3 - Tipo Koike |

* Sobre pedido

Kit de tuercas para manguera

4925

Unidad:

Kit, caja con varias piezas. Juego de 2 pivotes, una tuerca para oxígeno, una tuerca para acetileno y dos ferrules, todo para manguera de 1/4" Ø.



Manguera cuata reforzada roja y verde para oxiacetileno

5286 7.5 mts. con conexiones

5287 15 mts. con conexiones

5306 En rollo a granel

Unidad:

A granel por metros.

Rollos completos se-gún su peso y juegos ensamblados.

Presentación:

Diam. Int. (1/4") Lbs/pulg²,

**200 Ambos conductos,
unida a todo lo largo.**

Roja para acetileno, verdes para oxígeno y/o gases inertes. Equipada con conexiones en tramos estándar. Manguera especial para proceso oxiacetileno construida con dos capas y tejido intermedio, capa interna resistente a la resequedad y al agrietamiento, capa externa resistente al uso rudo.



5295 1/4" acetileno

5305 1/4" oxígeno

Unidad:

A granel o rollos.

Presentación:

Diam. Int. (1/4") Lbs/pulg², 200 ambos conductos, unida a todo lo largo.

Roja para acetileno, verde para oxígeno y/o gases inertes.

Manguera especial para proceso oxiacetileno construida con dos capas y tejido intermedio calibrado a 1/4", capa interna resistente a la resequedad y al agrietamiento, capa externa resistente al uso rudo.



***5627 HOST*TH-1731**

Juego de Manguera Cuata 7.5 mts. Grado "T" con Conexiones

Única en el mercado para uso con acetileno, hidrógeno, gas natural y butano.

De calidad Premium para corte y soldadura, con la más alta resistencia contra la abrasión y medio ambiente.

Las conexiones vienen ferruladas para resistir el trabajo pesado.



Guía de conexiones en reguladores



Cómo definir la conexión requerida:
 1. Selecciona el gas por nombre y color que lo identifica.
 2. Selecciona el código y modelo de regulador.
 3. Selecciona la conexión requerida de acuerdo al gas.

Oxígeno

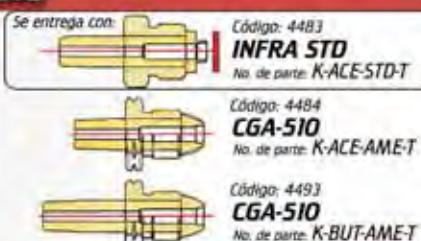
Códigos: 4089
No. de parte: SH-1310-C
4096
No. de parte: SH-1710-C



Gas Oxígeno

Gas combustible

Códigos: 4090
No. de parte: SH-1320
4097
No. de parte: SH-1720



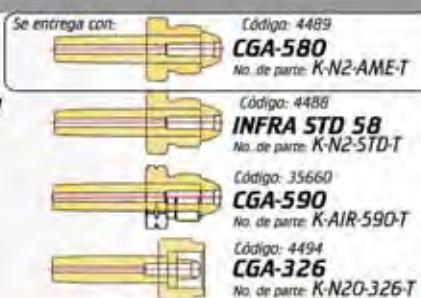
Acetileno

Butano

Gas inerte

Códigos: 4094
No. de parte: SH-1330-N

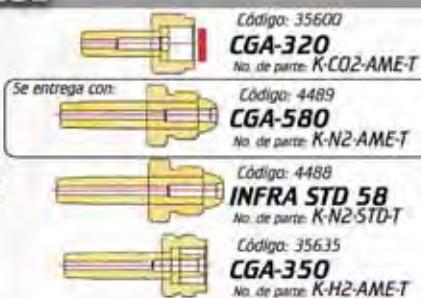
Este código aplica también para gases:
Aire y Oxido nitroso



- Helio
- Argón alta pureza
- Nitrógeno alta pureza
- Argón industrial
- Nitrógeno industrial
- Aire
- Oxido nitroso

Gas inerte / CO₂

Códigos: 4100
No. de parte: SH-1759-C



- CO₂
- Argón alta pureza y Mezclas para soldar
- Argón Industrial
- Madugas Maradol Plus Mezclas para soldar con hidrógeno

Revise instructivo de instalación de conexiones para su regulador o equipo.

Instructivo de instalación de conexiones de regulador de presión

Objetivo

Establecer el procedimiento de instalación de conexiones de regulador para su uso adecuado.



1



De acuerdo con la tabla de conexiones de regulador, se podrá realizar la instalación para el tipo de gas especificado.

2



No se deberá instalar ninguna otra conexión diferente a las establecidas en la tabla de conexiones.

3

Remover el tapón de hule del puerto de entrada de la conexión.



4

La conexión a instalar deberá estar LIMPIA DE GRASAS, ACEITES, suciedad y rebabas.



5

Sólo utilizar cinta Teflón, colocándola a partir del segundo hilo de rosca y cubriendo al menos cuatro hilos.
No deberán quedar residuos de la cinta ni rasgaduras que se puedan desprender al momento del apriete.



6

Roscar la conexión al puerto de entrada del regulador y utilizando la llave de dado hexagonal 11/16" apretar firmemente.



7

Limpiar y secar perfectamente el regulador con un lienzo limpio y seco.



8

Para verificar fugas, instale el regulador al cilindro y apriete la conexión, abra lentamente la válvula del cilindro, aplique jabonadura a la conexión del niple. Si existe fuga límpie y vuelva a apretar el niple y aplique nuevamente jabonadura para verificar que no existen fugas.



Tabla de presiones para cortar con Oxibutano

BOQUILLAS SC-50-A

ESPESOR DEL METAL (mm)	TAMAÑO DE LA BOQUILLA	PRESIÓN EN REGULADOR		CONSUMO		VELOCIDAD DE CORTE (cm/min)	ANCHO DE LA RANURA (mm)	BROCAS LIMPIADORAS DEL ORIFICIO DE CORTE			
		Oxígeno (Kg/cm ²)	Butano (Kg/cm ²)	Oxígeno (m ³ /h)							
				Cortando	Precaleamiento						
6.35	0	2.1	0.35	2.46	1.33	0.36	55.9	1.39	62		
9.5	0	2.46	0.35	2.74	1.33	0.36	50.8	1.39	62		
12.7	1	2.46	0.42	4.10	1.98	0.42	48.2	2.03	56		
15.9	1	2.81	0.42	4.38	1.98	0.42	43.1	2.03	56		
19.0	2	2.53	0.42	4.95	1.98	0.42	40.6	2.41	54		
25.4	2	2.88	0.42	5.23	1.98	0.42	35.5	2.41	54		
31.8	2	3.58	0.42	5.94	2.12	0.45	33.0	2.41	54		
38.1	3	2.95	0.42	6.93	2.12	0.45	30.4	2.54	51		
50.8	3	3.30	0.42	7.21	2.12	0.45	25.4	2.54	51		
63.5	4	2.67	0.42	8.91	2.12	0.45	22.8	3.71	45		
76.2	4	3.09	0.42	9.62	2.12	0.45	20.3	3.17	45		
101.6	4	3.79	0.42	11.18	2.26	0.48	17.7	3.17	45		
127.0	5	3.93	0.42	14.15	2.26	0.48	17.7	3.81	41		
152.5	5	4.71	0.42	15.99	2.26	0.48	15.2	3.81	41		
203.5	5	5.48	0.49	18.11	2.55	0.56	13.9	3.81	41		
254.0	6	5.83	0.56	27.44	6.51	1.41	12.7	5.15	32		
305.0	6	8.78	0.84	35.52	7.93	1.69	11.4	5.84	32		

Las presiones mostradas son para 15 mts. De manguera de 9.52 mm. de diámetro interior; para largos mayores, las presiones deberán ser incrementadas.

Tabla de presiones para calentar con Oxiacetileno y Oxibutano

BOQUILLAS PARA CALENTAR ASC Y BSC

TAMAÑO DE LA BOQUILLA	PRESIÓN (Kg/cm ²)		CONSUMO (m ³ /h)		Calorías / hora
	Oxígeno	Acetileno	Oxígeno	Acetileno	
ASC-2	0.350	0.350	0.8	0.8	15,750
ASC-3	0.400	0.400	1.4	1.4	21,829
ASC-4	0.800	0.800	1.6	1.6	41,548
ASC-5	1.12	0.800	4.5	1.6	85,491
BSC-2	1.1-3.1	0.49-1.5	6.2	14.1	35,065-82,882
BSC-3	1.7-4.9	0.56-1.7	9.6	26.0	54,065-146,638
BSC-4	3.5-7.8	0.70-2.1	18.1	36.8	102,009-207,207
BSC-5	4.2-9.5	0.98-2.8	20.3	45.3	114,760-255,024

**Tabla de presiones para cortar con Oxiacetileno
BOQUILLAS SC-12**

ESPESOR DEL METAL (mm)	TAMAÑO DE LA BOQUILLA	PRESIÓN EN REGULADOR		CONSUMO			VELOCIDAD DE CORTE (cm/min)	ANCHO DE LA RANURA (mm)	BROCAS LIMPIADORAS			
		Oxígeno (Kg/cm ²)	Acetileno (Kg/cm ²)	Oxígeno (m ³ /h)		Acetileno (m ³ /h)			ORIFICIO DE CORTE	ORIFICIO PRECALENTAMIENTO		
				Cortando	Precaleamiento							
6.35	0	2.10	0.28	1.34	0.21	0.019	55.9	1.39	62	74		
9.5	0	2.46	0.28	1.62	0.21	0.019	50.8	1.39	62	74		
12.7	1	2.46	0.28	2.43	0.31	0.026	48.2	2.03	56	71		
15.9	1	2.81	0.28	2.71	0.31	0.026	43.1	2.03	56	71		
19.0	2	2.53	0.28	3.31	0.34	0.029	40.6	2.41	54	70		
25.4	2	2.88	0.28	3.59	0.34	0.029	35.5	2.41	54	70		
31.8	2	3.58	0.28	4.16	0.34	0.029	33.0	2.41	54	70		
38.1	3	2.95	0.35	5.20	0.39	0.033	30.4	2.54	51	68		
50.8	3	3.30	0.35	5.49	0.39	0.033	25.4	2.54	51	68		
63.5	4	2.67	0.35	7.21	0.42	0.036	22.8	3.17	45	62		
76.2	4	3.09	0.35	7.92	0.42	0.036	20.3	3.17	45	62		
101.6	4	3.79	0.35	9.37	0.45	0.039	17.7	3.17	45	62		
127.0	5	3.93	0.42	12.71	0.85	0.071	17.7	3.81	41	60		
152.5	5	4.71	0.42	14.55	0.85	0.071	15.2	3.81	41	60		
203.5	5	5.48	0.42	16.41	0.85	0.073	13.9	3.81	41	60		
254	6	5.83	0.42	22.13	0.9	0.079	12.7	5.15	32	60		
305	6	7.03	0.42	28.50	0.9	0.079	11.4	5.84	32	60		
356	7	8.78	0.49	36.35	0.9	0.084	10.1	6.35	28	56		

Para soldar con Oxiacetileno
BOQUILLAS SERIES SW-200 Y MW-200

ESPESOR DEL METAL (mm)	TAMAÑO DE LA BOQUILLA	PRESIÓN EN REG.		BROCAS LIMPIADORAS ORIFICIO DE CORTE
		PRESIÓN (Kg/cm ²) CADA GAS	CONSUMO (m ³ /h) CADA GAS	
Metal muy delgado hasta 0.8 mm.	0	0.21	0.048	74
	1	0.21	0.065	71
	2	0.21	0.085	69
	3	0.35	0.091	67
	4	0.35	0.122	63
	3.18	0.35	0.170	57
	3.96	0.35	0.255	56
	4.76	0.56	0.34	54
	6.35	0.56	0.48	52
	9.5	0.56	0.65	49

Las presiones mostradas son para 7.5 mts. de manguera de 6.35 mm. de diámetro interior;
para largos mayores, las presiones deberán ser incrementadas.

CENTROS DE SERVICIO AUTORIZADOS

AGUASCALIENTES

CENTRO DE SERVICIO EVANS TRES CENTURIAS

28 de Agosto #252 Barrio La Estación
Aguascalientes, AGS., C.P. 20259
Tel (449) 915 8778
centro_de_servicio_evans_trescenturias@hotmail.com
Diego Armando Rodríguez Zavala

CAMPECHE

PATRON NOVELO JOSE WILLIAM

Av. Gobernadores #345
entre Cuba y Hecelakalillo
Col. Santa Ana, C.P. 24050, Campeche
Tel.: (981) 8113 490

COAHUILA TORREÓN, COAH.

LAGACERO S.A. DE C.V.

Calz. Cuauhtémoc No. 967 Norte
Col. Centro C.P. 27000
Tels.: (871) 713 7212, 713 8058, 713 3503.

GASES E INSTALACIONES

Av. Aldama #2018 Ote.
Torreón Coahuila, C.P. 27000
Tel.: (871) 713 5117
Ing. Juan Carlos Juárez Hernández

CHIHUAHUA

Herramientas Industriales de Chihuahua, S.A. de C.V.

Cedro No. 203 Col. Granjas Chihuahua, Chih.
Tel.: (614) 4 14 57 74 · (614) 4 13 68 68
Ing. Salvador Pérez

DISTRITO FEDERAL

Casa Plata / Ricardo Plata

Anexo Mercado Hidalgo Local 343
Col. Doctores, México D.F.
Tel.: (55) 5761 1174 · (55) 5761 2559

ALCA-TECH

Av. Guadalupe Victoria #21A
Col. Cuautepec Barrio Bajo, México, D.F.
C.P. 07210
Tel.: 5323 2015.
Tel. y FAX: 5303 8290
alcatech@prodigy.net.mx
Atención: Sr. Gabriel Alcalá Sánchez

TSoldadoras y Refacciones TESSI
Granada No. 60-A interior 3, Col. Morelos,
C. P. 06200, México, D. F.
Tel.: 5529 1010
Fax: 5526 2490
Atención: Ing. Ricardo Cervantes G.

HERNÁNDEZ MARÍA DE LOURDES
(EL REY MILLER)
Eje 10 Sur # 97 casi esq. Eje Central Aztecas.
Col. Los Reyes Coyoacán C.P. 04330
México, D.F.
Tels.: 5338 6618 y 5421 1043
Atención: Ing. Ricardo Flores Sánchez

SIGMA SERVICIO 2000
Calz. de las Armas #2001
Col. Ampl. San Pedro Xalpa
Azcapotzalco, México, D.F. C.P. 02710
Tel. 5359 2982 FAX 5359 8108
sigmaservicio2000@hotmail.com
Atención: Gabriel Liera García

CONTROL Y SERVICIO AUTÓGENA
Cuitláhuac #1222-A Col. Aguilera
Azcapotzalco
C.P. 02900 México D.F.
Tel. y FAX: 5355 0774
Atención: José Ocampo

HERRAMIENTAS Y EQUIPOS ARENAS, S.A. DE C.V.
Calz. Ignacio Zaragoza #2599
Col. Santa Martha Acatitla, México, D.F.
Tel.: 5734 9414
hyearenas@hotmail.com.mx

EQUIPOS Y SOLDADURAS DE MÉXICO
Escuadrón 201 #20 Col. Cristo Rey C.P.
01150
Álvaro Obregón, D.F.
Tel.: 2614 1833 y 2614 6200
sucmixcoac1@yahoo.com.mx

RAFADI
Calle 8 #48 Col. Olivar del Conde C.P.
1400
Álvaro Obregón D.F.
Tel.: 5660 69 37

DURANGO

Lagacero de Durango, S.A. de C.V.
Blvd. Francisco Villa No. 1014-B
Col. Fracc. Jardines de Durango C.P. 34200
Tel. (618) 8 18 99 91 · (618) 8 18 10 00
Fax. (618) 8 29 50 93
L.A. Pedro Martínez Arana

ESTADO DE MÉXICO

Autógena Casa Maya
Av. Gustavo Baz No. 26,
Col. Tequesquinalhuac
C.P. 54020, Tlalnepantla, Edo. de México
Tel.: (55) 5310 25 25, (55) 5311 73 83 (55)
5311 72 66, Fax: (55) 5310 03 32

Distribuidora de gases y productos para el soldador, S. A. de C. V.
Av. José López Portillo Km. 17.5,
Col. San Francisco Chilpan, C. P. 54900,
Tultitlán, Edo. de México
Tels.: 5844 6844, 5894 4556,
5884 5529 y 5898 5880
Atención: Luis Jorge Toledo Jiménez/
Fermín Adauta Bernal

Suc. Distribuidora de gases y productos para el soldador, S. A. de C. V.
Eje 3 Esq. Blvd. de las Rosas
Col. Villa de las Flores
Coacalco, Edo. de México. CP. 55710
Tel. 5898 5880
Atención: Sara Ramírez

EQUIPOS Y SOLDADURAS SANTA CLARA
Vía Morelos #26 Col. Santa Clara,
Edo. de México C.P. 55540. Tel.: 5569 1138
jjsoldsantaclara@gmail.com
Atención: Jesús Jiménez L.

EQUIPOS Y SOLDADURAS DE PANTITLÁN
Av. Pantitlán #261 Col. Las Fuentes.
Nezahualcoyotl, Edo. de México
Tel. 1794 1658 y 1794 1535

CASA JIMÉNEZ LÓPEZ
Av. Texcoco #422, Col. Metropolitana,
3ra. Secc. Nezahualcoyotl, CP. 57750
Tel.: 5797 0741

AUTÓGENA MEXICANA
Carr. México-Texcoco km 26.5
Col. Francisco Villa,
San Vicente Chicoloápan, Edo. de Méx.
Tels.: 1057 0122 y 1057 0326

TOLUCA, EDO. MEX.

Logística Oros S. A. de C. V.
Calle de la Barranca No. 158. Barrio Tlacopac,
C. P. 50010, Toluca, Edo. de México
Tel.: 01 (722) 237 0346 y 237 5103
Atención: Lic. Edgar García

OXIHEALT, S.A. DE C.V.

Av. de las Partidas #34 L-4
Parque Industrial Lerma
Toluca, Edo. de México. C.P. 52000
Tel.: (728) 285 3725
oxigeno@prodigy.net.mx

**GUANAJUATO
LEÓN, GUANAJUATO**

PÉREZ SAINZ PATRICIA

Bvd. Torres Landa No. 3609 local 4
Santa María Del Granjeno,
C.P. 37520 Leon, Gto. Tel.: (477) 771-50-97.
Miguel Péraz Sainz

IRAPUATO, GUANAJUATO

REM A

Av. Insurgentes Sur #1023
Col. Los Reyes, C.P. 36570, Irapuato, Gto.
Tel.: (462) 117 6313
A. Adrián Rojas.

CELAYA, GUANAJUATO

**INSTALACIONES Y DISTRIBUCION DE GASES
MEDICINALES E INDUSTRIALES**

Zeferino Rodríguez #123
Col. Gobernadores, Celaya, Gto.
Tel.: (461) 611 6064 y 608 6637
Atención: Pedro Rangel

**HIDALGO
VITO, HIDALGO**

Casa Fuentes de Hidalgo
Carretera Vito Refugio #26
Col. Segunda sección de Vito
C.P.42981, Hidalgo
Tel. (778) 7 35 13 33 · 7 35 13 34
Sr. Edgar Fuentes

PACHUCA, HIDALGO

JUAN RAMÍREZ RIVERA
Carr. Pachuca-México Km. 79.5 L-4
Col. Santa Matilde. Pachuca, Hgo.
Tel. (771) 710 1475

IXMIQUILPAN, HIDALGO

**DISTRIBUIDORA INDUSTRIAL
DEL MEZQUITAL, S.A. DE C.V.**
Av. Insurgentes Pte. #14-A
Col. Reforma. Ixmiquilpan, Hgo. C.P. 42300
Atención: Alan González M.

CD. SAHAGÚN

S. E. M. I.

Xochiapan No. 126, Col. Rojo Gómez,
Ciudad Sahgún, Hidalgo
Tel.: 01(791) 915 3746
E-mail: s.emi.7@hotmail.com
Sr. Ricardo Nava Caudillo

**JALISCO
GUADALAJARA, JAL.**

Técnicos RIMAG, S.A. de C.V.
Gante No. 29 Sector Reforma
Tels.: (33) 3619 95 97 · (33) 3619 40 73
Sucursal (INFRA Guadalajara)
Dr. R. Michel, No. 1709-B,
Sector Reforma, C.P. 44870.
Tel.: (33) 3639 25 80 (Interior planta Infra)
Ing. Salvador Rivas

CIUDAD GUZMÁN, JAL.

ARCOTECNIA
Av. Gobernador Ing. Alberto Cárdenas
Jiménez No. 786, C.P. 49000.
Cd. Guzmán Jalisco.
Tel. / Fax: 01 (341) 413 2368

**NUEVO LEÓN
MONTERREY, N.L.**

**Centro de soldadoras y
mantenimiento industrial**
Av. Chapultepec No. 2239 (sucursal).
Calle Hornos Altos No. 23 (matriz).
Fracc. Buenos Aires, C.P. 64800,
Monterrey, N.L.
Tel.: 01(81) 8359 3202,
Fax: 01(81) 8387 1155
E-mail: naim2060@yahoo.com.mx
www.jn-cesomi.com.mx

**MORELOS
CIVAC, JIUTEPEC, MOR.**

**Msd Gases Y Soldaduras
/Sara Lilia López Hernández**
Av. Eje Norte - Sur #436.Col. Ampliación
Otilio Montaño. C.P. 62386
Civac. Jiutepec, Mor. Tel. (777) 3 21 9241

GHP INDUSTRIAL, S.A. DE C.V.
Anáhuac #8 Col. Ampliación El Porvenir
C.P. 62570. Jiutepec, Morelos.
Tel.: *777(320 7305 y 320 1564
Atención: Humberto Gutiérrez

PUEBLA

DOMISA
6 Poniente #3513-A
Col Amor. Puebla, Pue. C.P. 72140
Tel. (222)248 4586 domisa_39@hotmail.com
Atención: Enrique Lozano

TEPEACA, PUE.

Oxi-One Suc. Tepeaca
Calle 2 Sur No. 413, Barrio de San Diego,
C. P. 75200, Tepeaca, Puebla.
Tel.: 01 (233) 1020 172
Atención Roberto Andrade Diaz

TECAMACHALCO, PUE.

Oxi-One Suc. Tecamachalco
Calle 23 Sur No. 901, esq. 9 Poniente,
Barrio de san Sebastián, Tepeaca, Puebla.
Tel.: 01 (249) 1030 420
Atención: Roberto Cruz Duarte

QUERÉTARO, QRO.

Gases y Equipos Industriales
Calle Principal s/n, Galeras Colón, QRO.
Tel.: 01 (442) 3 92 55 00

Aldo Representaciones

Prolg. Pino Suárez # 566
Col. Ejido Modelo, QRO.
Tels.: 01 (442) 215 56 27, 341 68 94

SAN JUAN DEL RÍO, QRO.

Sr. Fernando Rodríguez
Nicolás Alcantara No. 21 Col. Centro
San Juan del Río, Qro. Tel. (427) 2 72 06 68

SAN LUIS POTOSÍ

Grupo Industrial Casa Maya
Av. Industrias No. 3975, Zona Industrial,
C. P. 78090, S. L. P.
Tel.: (444) 824 6901 Y 799 0514

DAMAR INSTALACIONES

Av. Monterrey #116
Col. Campo Colonial. C.P. 79020,
Cd. Valles, S.L.P.
Tel.: (481) 381 7343
macoymlhconstructora@hotmail.com
Atención: Ing. Juan Carlos Dávila

SERVITÉCNICA GRIMALDO
Av. Industrias No. 3330 Zona Industrial
C. P. 78395, San Luis Potosí, S. L. P.
Tel. (444) 8 24 50 23 Fax: (444) 824 5927
Alma Grimaldo Tobías

SONORA HERMOSILLO, SON.

SEMYR
Tlaxcala No. 331 entre Simón Bley y Gandara
Col. San Benito C.P. 85180 Hermosillo, Son.
Tel. (662) 2 18 63 07 · 2 18 18 79
Ing. Román González Estrada

TABASCO VILLAHERMOSA, TABASCO.

SARACOSTA
Av. Ruiz Cortínez 1708
Col. Atasta, Villahermosa, Tabasco.
Tel. (993) 161 4464
Emmanuel Sancho López

ALTAMIRA, TAMPS.

Oxígeno y Soldadura de Altamira
Miguel Hidalgo No. 30 Zona Centro
C.P. 89600 Altamira, Tamps.
Tel: (833) 2 64 8843. Harim Guerra Ramírez

MATAMOROS, TAMPS.

SUMINISTROS PARA SOLDAR
Atención: Clemente Cabello
Jorge Negrete #67 Col. Expofiesta Norte
Matamoros, Tamps C.P. 87396.
Tel.: (868) 824 2835
sumi.p-soldar@hotmail.com

VERACRUZ MINATITLÁN, VER.

Autógena Industrial de Minatitlán
Av. Justo Sierra esq. Revolución S/N
Col. Adolfo Ruiz Cortínez C.P. 96790
Tel.: (922) 2 23 68 32 · 2 23 42 11
Fax. (922) 2 23 68 33

VERACRUZ, VER.

AIREGAS / YOLANDA ALCUDIA RODRÍGUEZ
Cuauhémoc #3851-A
Col. Centro, Veracruz, Ver.
Tel.: (229) 939 0600 y 980 4656
airegas@hotmail.com

GASES SOLDADURAS Y SUMINISTROS INDUSTRIALES

Punta del Este Lote 14 S/N Col. Astilleros.
Veracruz, Ver. C.P. 94500
Tel.: (229) 200 3957 y 200 3958
gases_soldaduras@live.com.mx
Atención: Francisco Rodríguez R.

SERVITEC
Cuauhémoc No. 3994.
(Sánchez Tagle y Campero) Veracruz, Ver.
Tel. (229) 938 8206
Tec. Mario de la Hoz y/o Marlene
Servicio_tecnico-ver@hotmail.com

POZA RICA, VER.

Andrés Medina Bautista
/ Juan Antonio Medina Ferral
Calle Ignacio Zaragoza No. 200
Col. División de Oriente,
C.P. 93350 Poza Rica de Hidalgo, Veracruz
Tel. (782) 8 22 86 67

ORIZABA, VER.

SERVICIOS TÉCNICOS BERRONES
Calle 15 #9 Col. Centro
Córdoba, Ver. C.P. 94500
Tel.: (271) 712.47.27
Atención: Humberto Berrones

SUMINISTROS INDUSTRIALES
DE LA FUENTE, S.A. DE C.V.
Norte 13 #624-B, entre Poniente 10 y 12
Orizaba, Ver.
Tel.: (272) 725.77.56 y 726.36.66
Atención: Ing. Marco A. Morales M.

CD. CARDEL, VER.

Comercializadora " Gesh "
Calle Flores Magón S/N ,
esq. Calle Antonio Plaza Frente al IMSS,
Col. El Modelo, Cd. Cardel, Ver. C.P.
91681
Tel. 01 (296)962 4225

JALAPA, VER.

SERVITEC
Cuauhémoc No. 3994.
(Sánchez Tagle y Campero) Veracruz,
Ver.
Tel. (229) 938 8206
Tec. Mario de la Hoz

YUCATAN MÉRIDA, YUC.

Servicios para Equipos de Soldadura
Calle 43 No. 45 por 50 y 52
Col. Centro C.P. 97000
Tel. (999) 9 24 57 84
Sr. José Gonzalo Castillo Pantoja